

Atelier 2

Sur le thème de la sécurité industrielle et de l'environnement

Eastman Circular Solutions France SARL

19 octobre 2022

Les objectifs de l'atelier

- ✓ Informer sur le projet
- ✓ Préciser les enjeux en matière de risque industriel et d'enjeux environnementaux
- ✓ Répondre aux questions des participants
- ✓ Enrichir le projet grâce aux contributions des participants et à l'expertise d'usage des habitants

Déroulé de l'atelier

Mot d'introduction de Madame la Maire de Quillebeuf-sur-Seine

Présentation de la CNDP par les garants de la concertation

Présentation des grandes caractéristiques du projet et des enjeux liés à la thématique de l'atelier

Questions et réponses

TABLE RONDE I – Prévention et gestion des risques

Travaux en sous-groupe

Restitution en séance plénière

TABEL RONDE II – Enjeux environnementaux

Travaux en sous-groupe

Restitution en séance plénière

Conclusion



Présentation du dispositif de concertation

Marine CHAUMON, *Res publica*

Un large éventail de rencontres de la concertation

INFORMER ET DÉBATTRE

4 réunions publiques

- ✓ Ouverture
- ✓ Approfondissement
 - ✓ En ligne
 - ✓ Synthèse

APPROFONDIR ET CONTRIBUER

4 ateliers thématiques

- ✓ Recyclage et économie circulaire
- ✓ Sécurité industrielle et environnement
- ✓ Enjeux énergétiques du projet
 - ✓ Économie et emploi

INFORMER, MOBILISER, RECCUEILLIR

5 rencontres

- ✓ RIE d'une entreprise de Port Jérôme
- ✓ Marchés de Lillebonne et Port Jérôme
 - ✓ Lycée professionnel de Coubertin
 - ✓ ISPA d'Alençon

Site internet de la concertation :
concertation-eastman-normandie.fr

Mot d'introduction

Madame Carine Boquet

Maire de Quillebeuf-sur-Seine

Le mot des garants

De la Commission Nationale du Débat Public

Les garants désignés par la CNDP



Isabelle Jarry

isabelle.jarry@garant-cndp.fr

CNDP, 244 boulevard Saint-Germain,
75007 PARIS



Jean-Louis Laure

jean-louis.laure@garant-cndp.fr

CNDP, 244 boulevard Saint-Germain,
75007 PARIS

Le droit à l'information que défend la CNDP

A débattre du **bien fondé des projets** avant que des décisions irréversibles ne soient prises

Pourquoi ce projet ?

A débattre des **conditions à réunir** pour sa mise en œuvre

Comment ?

A débattre des caractéristiques du projet, de ses **impacts sur l'environnement**, du moyen de les éviter, des les réduire ou de les compenser

À quelles conditions ?

A permettre **l'information et la participation de tous et de toutes** tout au long de la vie du projet.

Du suivi dans le temps

Les 6 principes de la CNDP



INDÉPENDANCE

Vis-à-vis de toutes les parties prenantes



NEUTRALITÉ

Par rapport au projet



TRANSPARENCE

Sur son travail et dans son exigence vis-à-vis du responsable du projet



ARGUMENTATION

Approche qualitative des contributions, et non quantitative



ÉGALITÉ DE TRAITEMENT

Toutes les contributions ont le même poids, peu importe leur auteur



INCLUSION

Aller à la rencontre de tous les publics

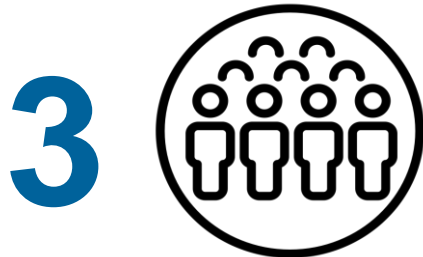
La concertation préalable, et après ?



Les garants publient le **bilan** de la concertation préalable



Le responsable du projet **répond aux enseignements** de la concertation



La Commission nationale rend **un avis** sur la qualité de cette réponse



Si le projet se poursuit, la **concertation avec le public se poursuit**, sous l'égide d'un garant de la CNDP

La présentation du projet

Eastman

Les représentants d'Eastman



Cedric PERBEN

*Responsable Solutions
Circulaires*



Godefroy MOTTE

*Ex-Comité de direction
Conseiller
Développement Durable*



Piet VAN ACKER

*Directeur du
développement du site
d'Eastman – Futur
directeur de l'usine*



Sofie VERGUCHT

*Responsable plaidoyer
économie circulaire*

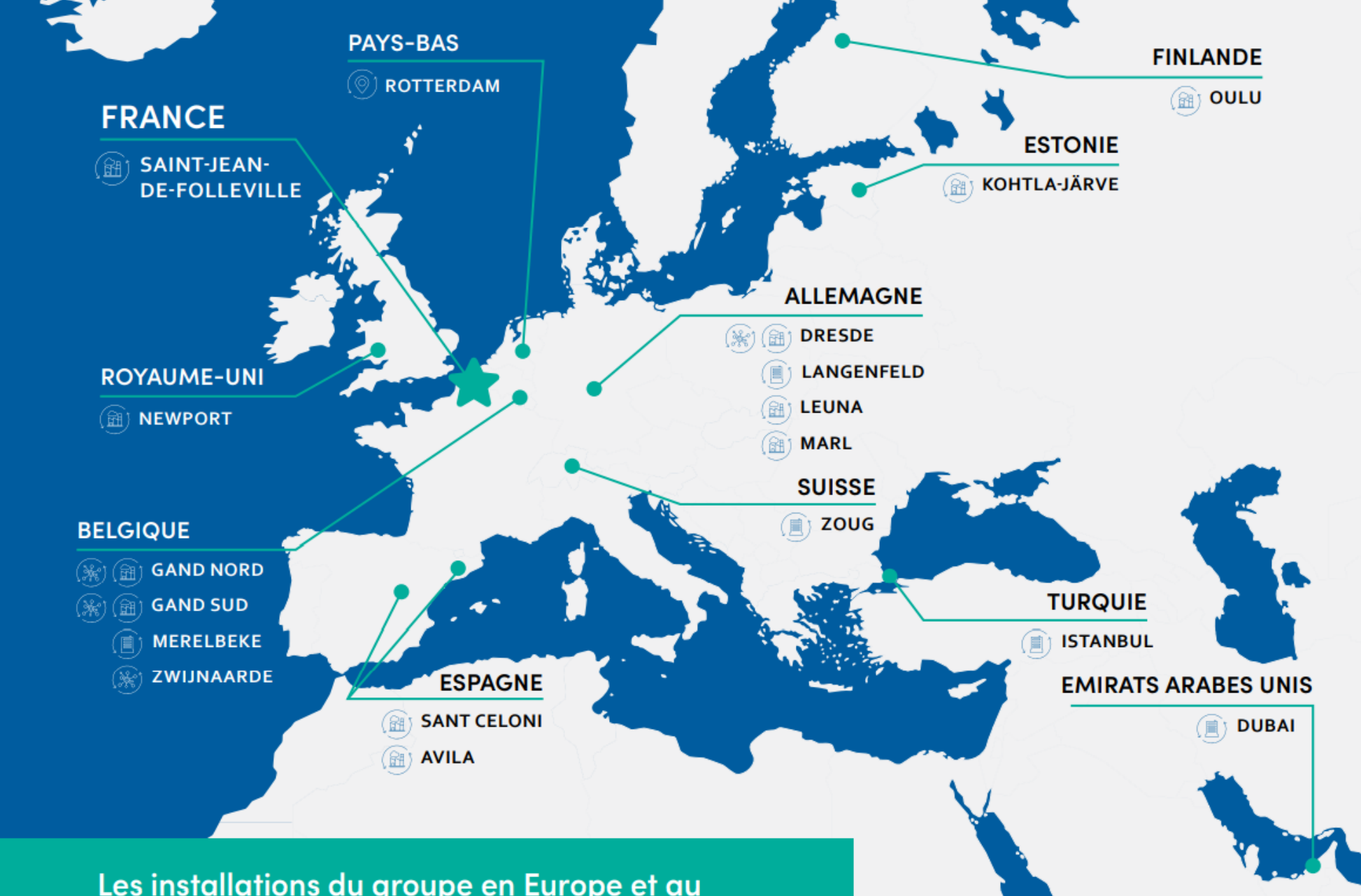
Eastman en bref

Eastman est une société d'innovation en matière de production matériaux qui est

- ❖ Consacrée à l'amélioration de la qualité de vie des produits en faveur de la transition vers une économie plus vertueuse et circulaire
- ❖ Engagée à atténuer le changement climatique, à intégrer la circularité et à prendre soin des personnes et de la société.
- ❖ Fière de promouvoir l'inclusion de sa main-d'œuvre mondiale diversifiée ; 14 500 employés.
- ❖ Classée au Fortune 500 avec un chiffre d'affaires d'environ 10.5 milliards de dollars et plus de 100 ans d'innovations clés.



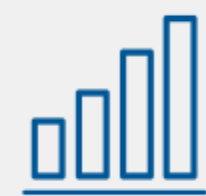
EASTMAN



14 000
employés



100
pays desservis
par Eastman



10.5
milliards de dollars
de chiffre d'affaires
en 2021

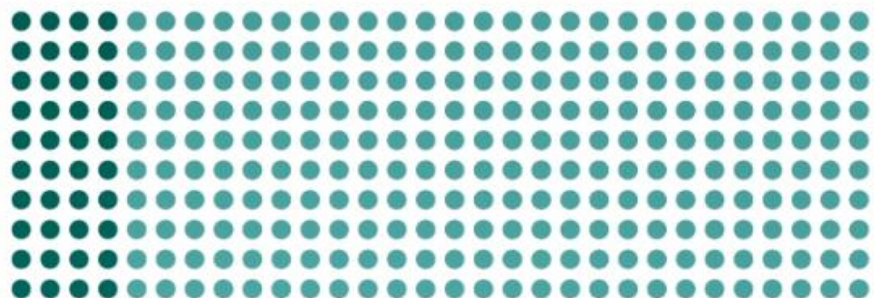
Les installations du groupe en Europe et au Moyen-Orient. Environ 30% du chiffre d'affaires global du groupe est généré dans la région.

	USINES		CENTRES TECHNOLOGIQUES
	BUREAUX		SIÈGE SOCIAL RÉGIONAL

Un problème mondial à résoudre

300 millions de tonnes

De plastiques sont produites dans le monde

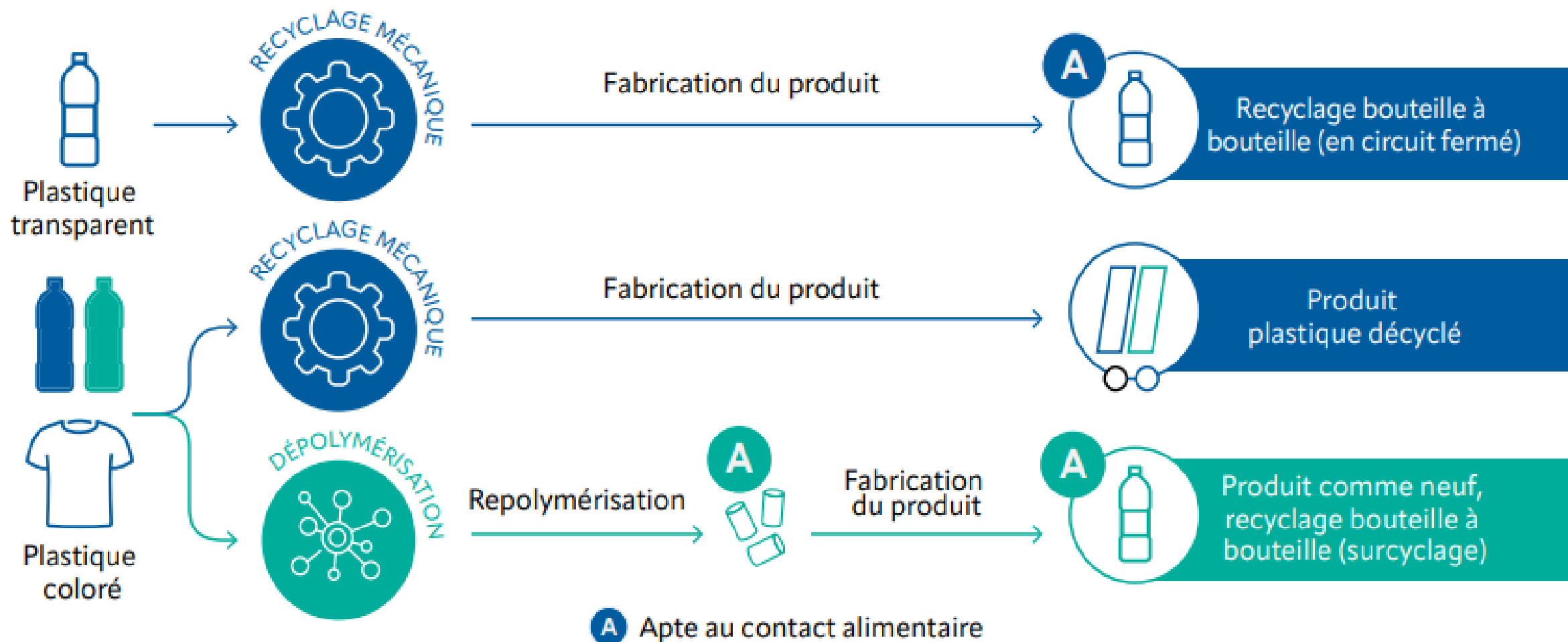


260 millions de tonnes

ne sont pas valorisées



La solution ? Développer un recyclage plus performant



Les chiffres clés du projet d'Eastman en Normandie



Environ 1
milliard d'euros
d'investissement



160 000
tonnes de déchets plastiques
de capacité de traitement

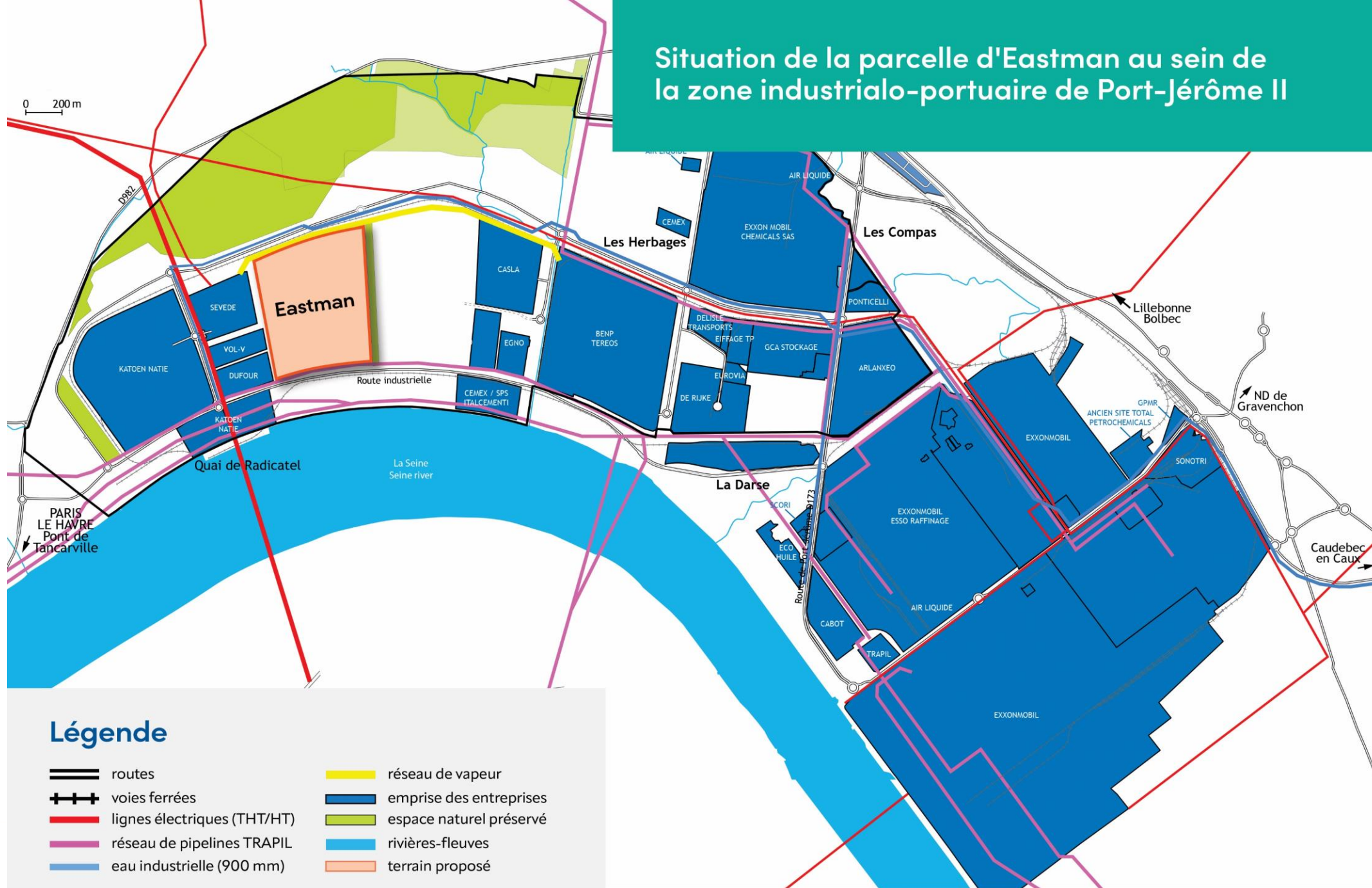


330
emplois directs et
1500
emplois indirects



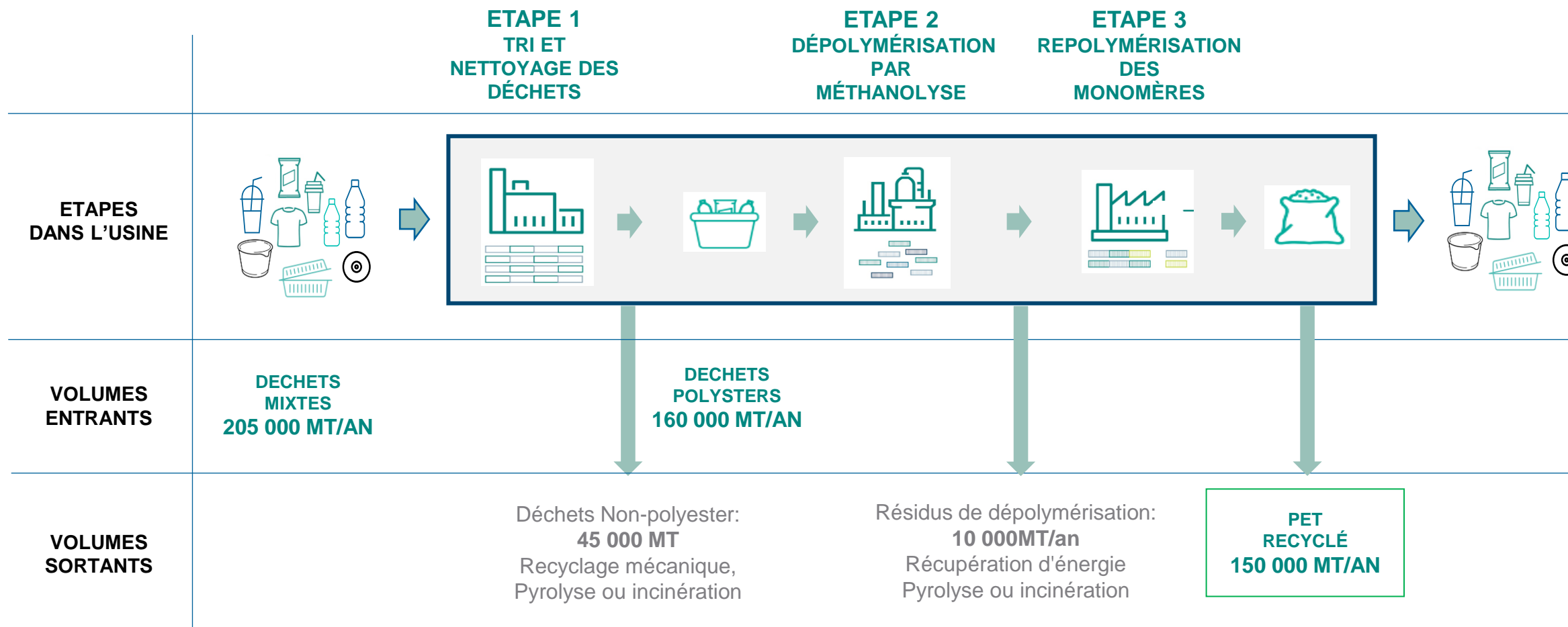
2025
Mise en service

Situation de la parcelle d'Eastman au sein de la zone industrialo-portuaire de Port-Jérôme II



Source : Caux Seine Développement. Schéma indicatif.

Le fonctionnement de l'usine



Questions & Réponses



TABLE RONDE I

La prévention et la gestion des risques

Les intervenants



Michel STEPHANE
DREAL



Xavier LEMARCIS
FNE Normandie



Loïc Barthe
TECHNIP



Lisa BOUDEHENT
ARCADIS

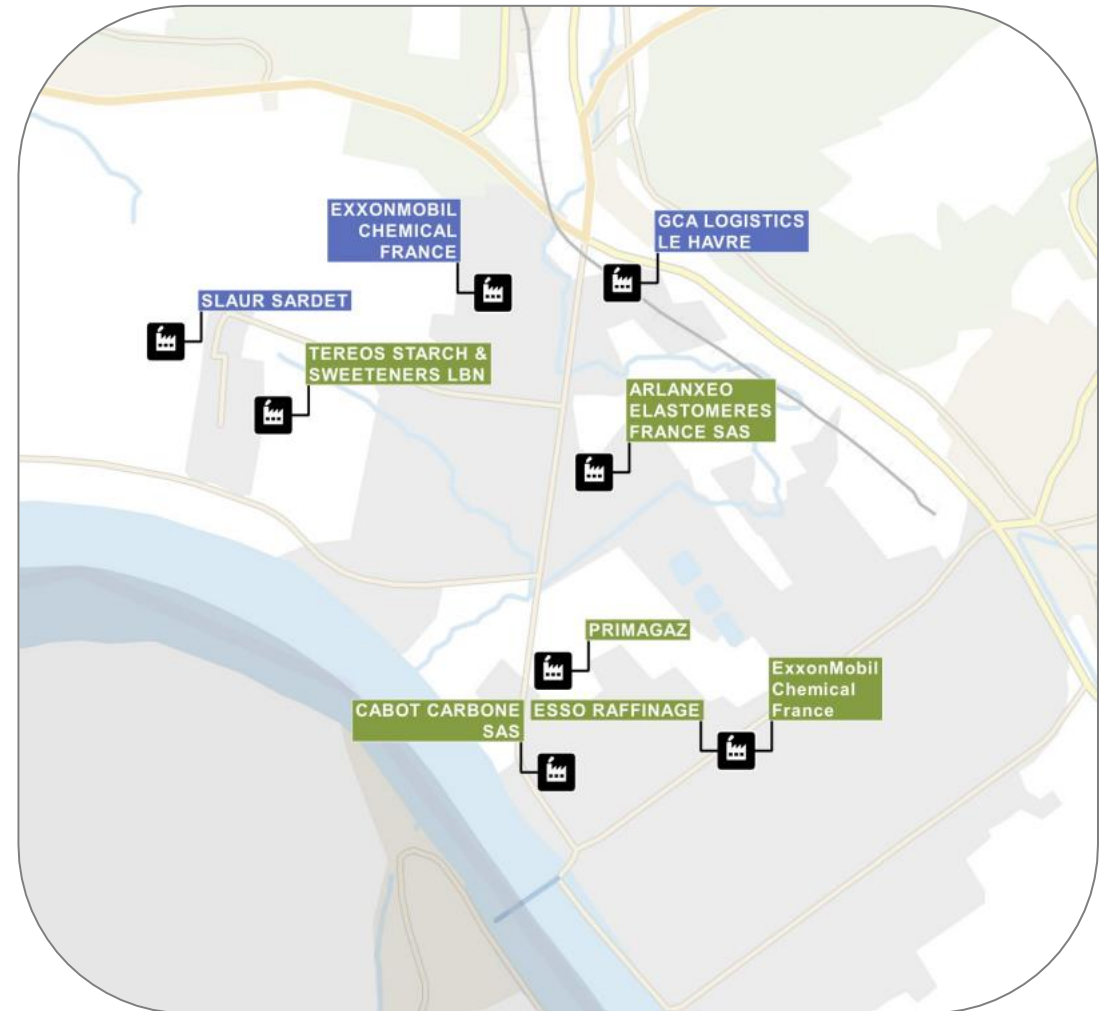
La sécurité et l'environnement : des valeurs fondamentales

- ✓ La Culture est celle de l'engagement envers la sécurité de nos employés et de notre environnement.
- ✓ Nous croyons que chaque incident, blessure et maladie sur le lieu de travail peut être évité.
- ✓ La sécurité de nos employés, sous-traitants, clients et visiteurs est une priorité.



La gestion des risques sur le site d'Eastman

- ✓ Installation classée **ICPE (Installation Classée pour la Protection de l'Environnement)** et **SEVESO seuil bas**.
- ✓ La zone industrielle de Port-Jérôme comprend **9 sites classés SEVESO**, 6 seuil haut et 3 seuil bas.
- ✓ Eastman mettra en œuvre une politique de prévention des accidents majeurs.



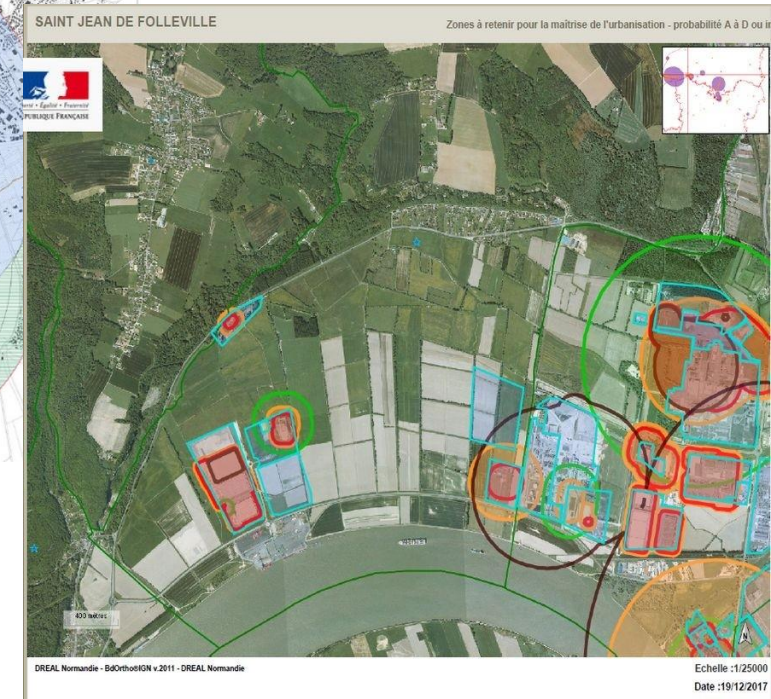
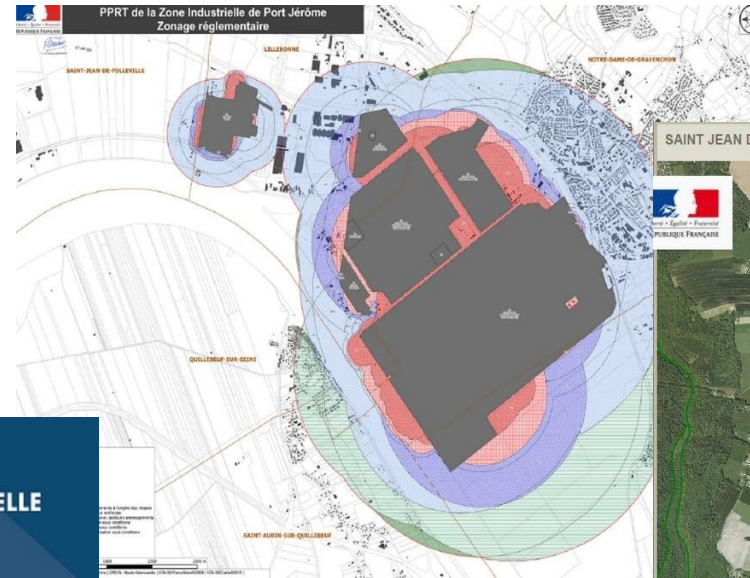
**Direction régionale de
l'environnement, de l'aménagement
et du logement de Normandie DREAL**
*Description des risques sur la zone industrielle
de Port Jérôme II*

Les missions de l'inspection des installations classées

Mission d'instruction des demandes d'autorisation / demandes de modification.

L'examen des études de dangers conduit à :

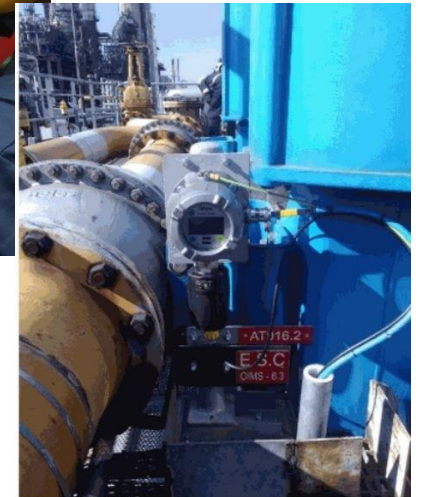
- Maîtrise de l'urbanisation : Porter à connaissance – Plan de prévention des risques technologiques
- Plans d'urgence : Plan particulier d'intervention – Plan d'opération interne
- Mesures de maîtrise des risques



Les missions de l'inspection des installations classées

Mission d'inspection

- Contrôle sur site des mesures de maîtrise des risques
- Contrôle post-accident



Technip

Les risques liés au projet et la gestion des crues

Contraintes liées à l'inondation

Tableau 17- Cotes maximales le long de l'estuaire (m CMH), périodes de retour associées (années) et impact de l'élévation du niveau marin – Scénario 10

Secteur de l'estuaire	Maritime	
Marégraphe de référence	Tancarville	
Scénario 10A	9.79 (T100)	=5,41m NGF
Scénario 10B	10.52 (>T1000)	=6,14m NGF
Impact de l'élévation de 1 m du niveau marin	+73 cm	

(0 m. CMH = - 4,378 m. NGF IGN 69).

→ scénarii retenus pour l'étude du risque d'inondation provenant de l'étude du Groupement d'intérêt public Seine Aval d'avril 2022

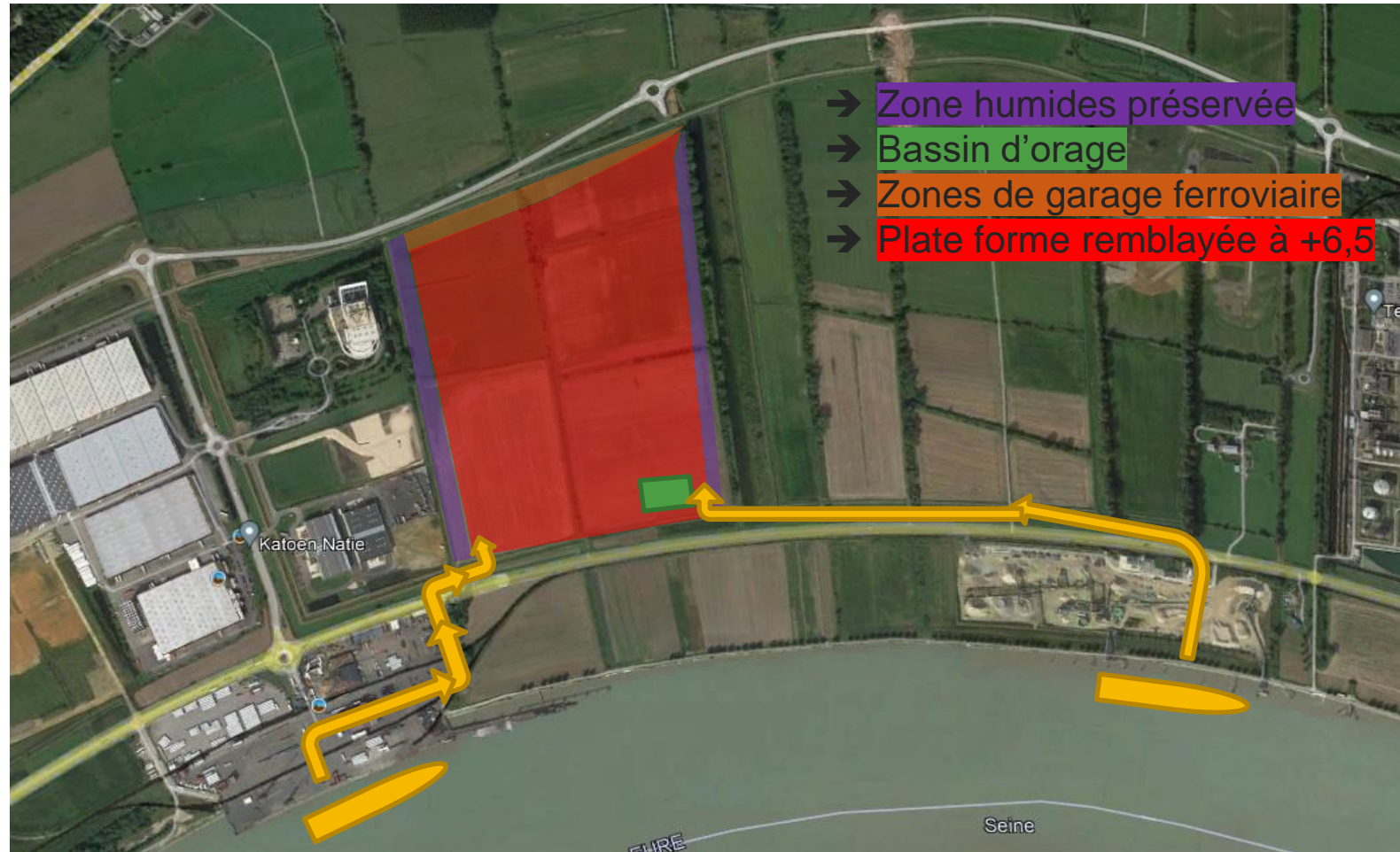
Période de retour	Cote d'inondation
100 ans	5,41m NGF
1000 ans	6,14m NGF

Cote de Plateforme générale retenue (niveau fini des terrassements dallages et voiries):

 **6,50 NGF**

Source: GIPSA Groupement d'Intérêt Public Seine Aval: Modélisation des inondations en estuaire de la Seine : dynamique et emprise des inondations Phase 2 - Modélisation des scénarios avril 2022

Approvisionnement en matériaux



Missions T.EN/Arcadis Sécurité industrielle et environnement:

Sécurité Industrielle

Identifier et qualifier les Risques des Installations Industrielles.

Concevoir les moyens de prévention des risques et de protection des Hommes, des Installations et de l'Environnement.

Quantification des Risques

Quantifier les risques sur les personnes, l'environnement et les biens liés à des conditions accidentelles de fonctionnement des installations industrielles.

Démontrer que les installations conçues par TECHNIP Energies présentent un niveau de risque « **ALARP** - As Low As Reasonably Practicable » et proposer des Mesures de Réduction des Risques.

Environnement Santé et Acoustique

Evaluer les impacts potentiels, s'assurer qu'ils respectent au minimum les exigences réglementaires et proposer des mesures de réduction.

Contribuer à la **minimisation** de l'impact environnemental et sanitaire du chantier.

Arcadis:

- Etude de dangers
- Etude d'impact

Développement de l'implantation

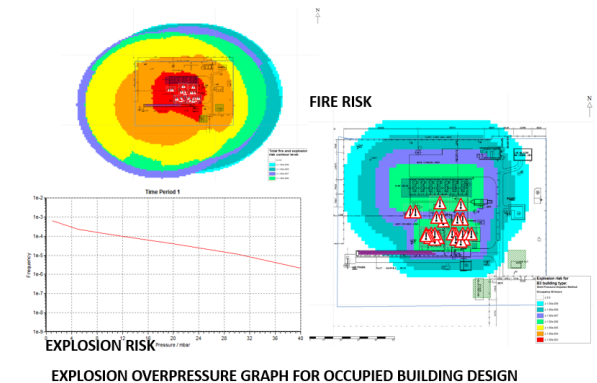


Illustration tirée du dossier de concertation

Rapport des besoins en espacement de sécurité=

1. Arrangement général interne au sein du site
2. Espacement minimum avec les limites de propriété
3. Distance inter-unités (aussi bien Prod et Utilités que Stockages),
4. Distance intra-unité

Etude des conséquences (thermiques/surpressions/toxiques)



Stratégie de protection incendie

Principes de compartimentage et de drainage

Arcadis

Les risques principaux liés au projet

Prévention et gestion des risques - Principaux résidus ou émissions attendus

Des études spécifiques sont prévues pour analyser précisément chaque impact et proposer des mesures adaptées et spécialement dimensionnées en fonction des nuisances.

- **Bruit**

Des mesures spécifiques pour limiter les nuisances acoustiques du chantier seront mises en œuvre lors des travaux.

Les installations de l'usine à l'origine de bruits seront localisées à l'intérieur de bâtiments insonorisés.

- **Odeurs**

Les stockages des matières et produits entrants et sortants du site se fera dans des bâtiments fermés.

La conception de la chaufferie (dépressurisation) permettra d'éviter toute nuisance olfactive

- **Trafic**

En phase travaux, acheminement de matériaux et matériels par voie fluviale.

A long terme, des solutions d'approvisionnement en matières premières par voie fluviale ou ferroviaire pourraient être développées. Des réflexions sont en cours au sujet du transport des salariés à l'échelle de la zone industrielle (covoiturage, navette...).

- **Eaux**

En phase travaux, des dispositifs temporaires de gestion des eaux pluviales seront mis en place.

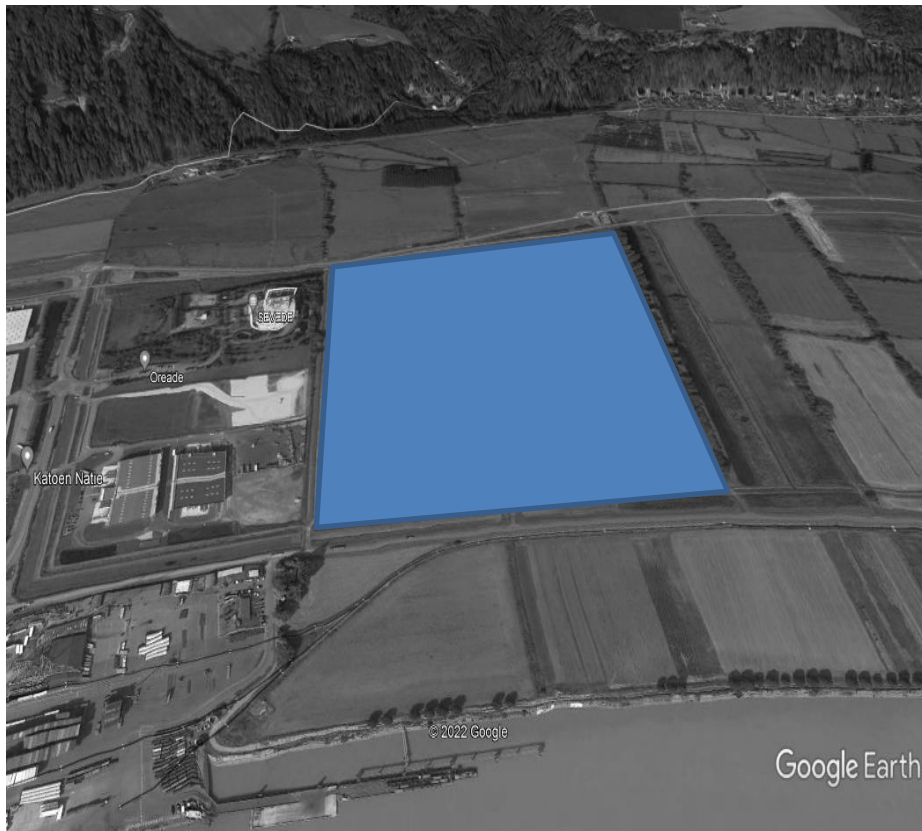
En phase exploitation, les eaux seront collectées et traitées de manière adaptée en fonction de leur nature (eaux industrielles, eaux usées, eaux pluviales, eaux incendie).







FNE Normandie

*Les points de vigilances et interrogations liées
au projet*

FRANCE NATURE ENVIRONNEMENT SE POSITIONNE

MOBILISATION, ANIMATION, SENSIBILISATION



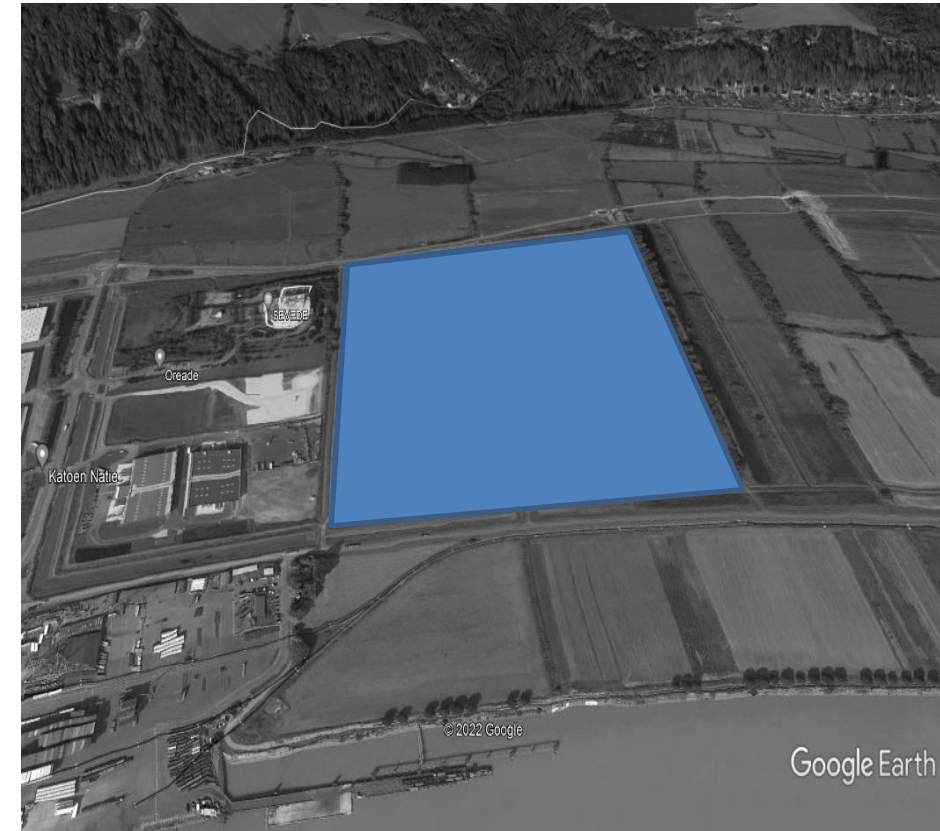
-  **Siège** dans toutes les instances **nationales** et **locales** de concertation
-  **S'implique** dans **toutes les étapes** des projets éoliens en mer
-  **Organise** des **ateliers en région** pour faciliter les échanges
-  **Elabore** des **cahiers d'acteurs** lors des débats publics
-  **Anime** plusieurs groupes de travail: «Zéro Déchet » « Risques industriels
-  **Sensibilise** les citoyens aux **enjeux énergétiques**



PROJET EASTMAN

QUELQUES INFORMATIONS...

- **Plan de prévention des risques 2014** ne couvrant pas la partie dévolue à PJ2
- Volonté de préservation environnementale sur PJ2 de la part de Caux Vallée de Seine
- Nouveau site Seveso dans un espace dépourvu
- Nappe phréatique affleurante



PROJET EASTMAN

QUELQUES POINTS DE VIGILANCE CONCERNANT LES ALÉAS

- **Méthanol** : produit inflammable et toxique
- **Polyester** : produit inflammable générateur d'émanations toxiques lors de la combustion des fumées et suies
- Idem pour le **PET**
- **Chaudières et combustibles**

PROJET EASTMAN

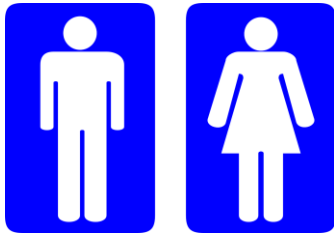
QUELQUES PARAMÈTRES À PRENDRE EN COMPTE

- Direction des vents dominants
- Effet rebond des falaises mortes
- Proximité de la Seine et de la ZNIEFF



PROJET EASTMAN

QUELQUES POINTS DE VIGILANCE CONCERNANT LES ENJEUX



Humains :

locaux internes et voisins,
communes et habitations,
voies de circulation



Economiques :

voies de circulation ,
entreprises voisines,
canalisations,
lignes d'alimentation



Environnementaux :

marais,
ZNIEFF,
nappe phréatique,
Seine, air

TRAVAUX EN SOUS-GROUPE

La prévention et la gestion des risques

Les trois enjeux que vous reprenez suite à ces interventions ?

•

Les questions que vous vous posez ?

RESTITUTION DES ECHANGES EN SEANCE PLENIERE

TABLE RONDE II

Les enjeux environnementaux

Les intervenants



Loic BARTHES
TECHNIP



Lisa BOUDEHENT
ARCADIS



Olivier FERRAND
HAROPA PORT



Maria ALBUQUERQUE
VEOLIA

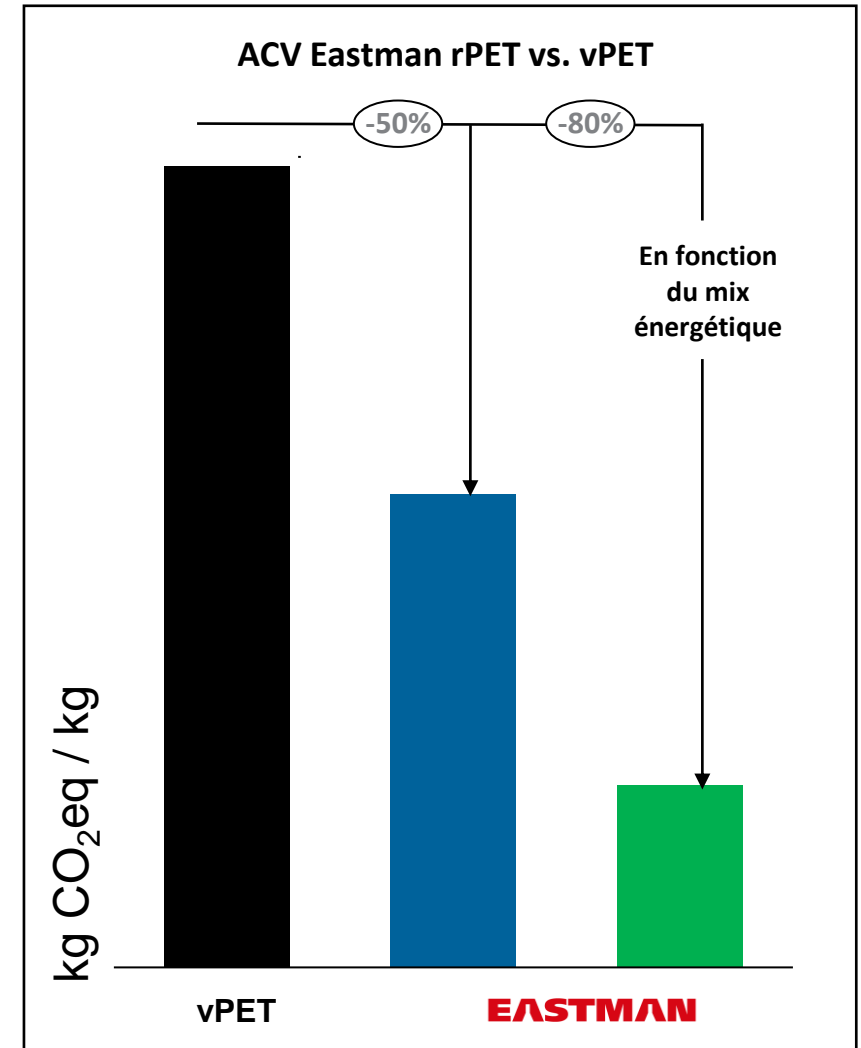
EASTMAN

Les enjeux environnementaux

La limitation des nuisances

Les rejets atmosphériques

- ✓ La principale source d'émissions de Gaz à effet de serre, serait le **CO₂**.
- ✓ **L'installation d'équipements de traitement**, permettant de capter les émissions avant leur rejet dans la nature.
- ✓ La production d'une tonne de PET recyclé : jusqu'à **0,5 et 1,1 tonne de CO₂**, contre **2,2 tonnes** pour le PET vierge.



La limitation des nuisances

Les nuisances sonores et olfactives

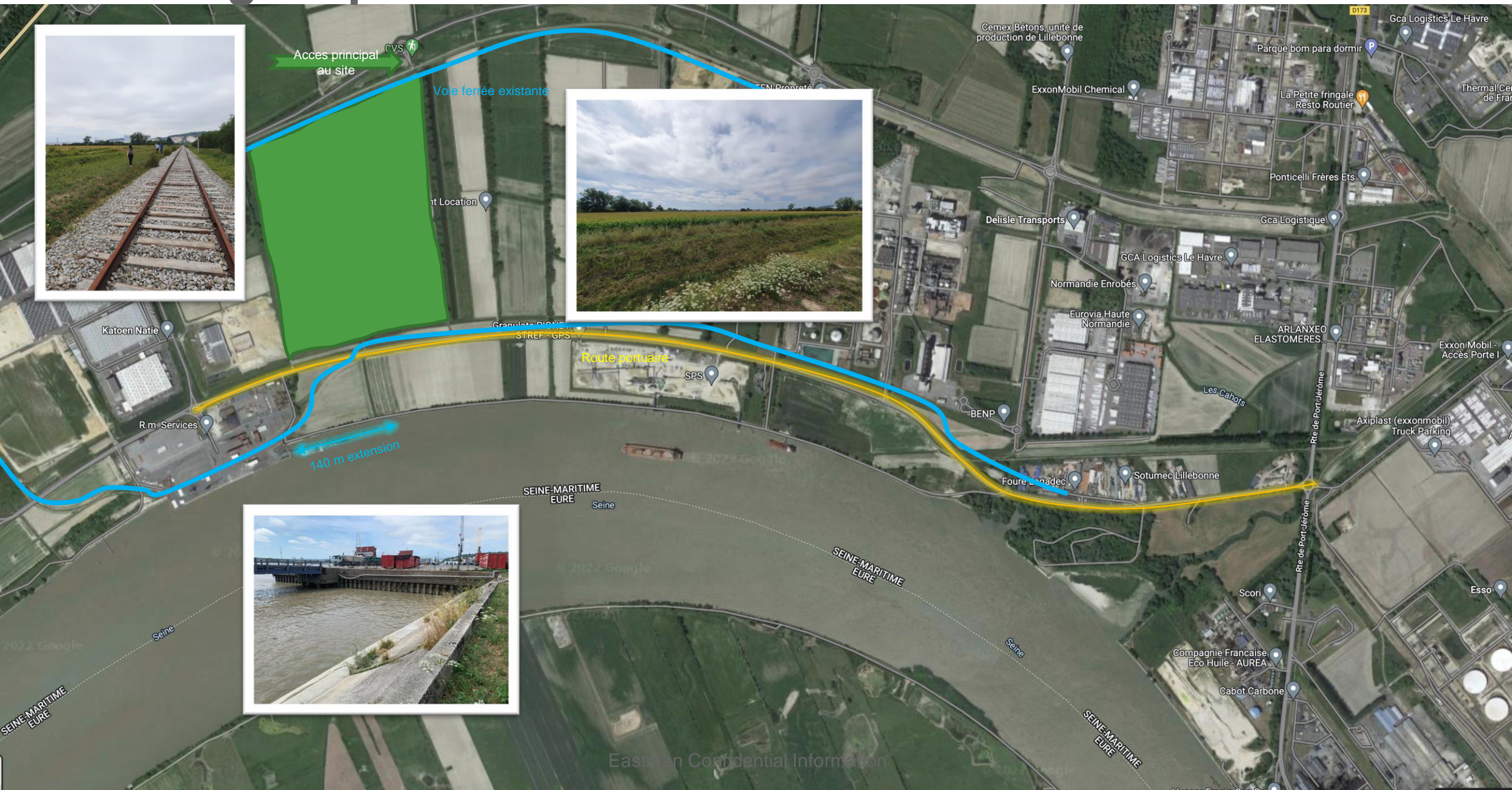
- ✓ Les émissions sonores ne doivent pas **excéder 70 décibels de jour et 60 décibels de nuit.**
- ✓ L'unité de pré-traitement serait construite dans une **enceinte insonorisée.**
- ✓ La fosse de réception des combustibles de l'usine d'énergie sera située **dans un bâtiment dépressurisé.**



Technip

Les intrants et extrants de l'usine
Mobilité et accès du site pour les salariés

Flux logistique et mobilité



HAROPA

*Les flux logistiques multimodaux et
le potentiel de l'axe Seine*

HAROPA PORT

Une synergie portuaire

83,6 Mt

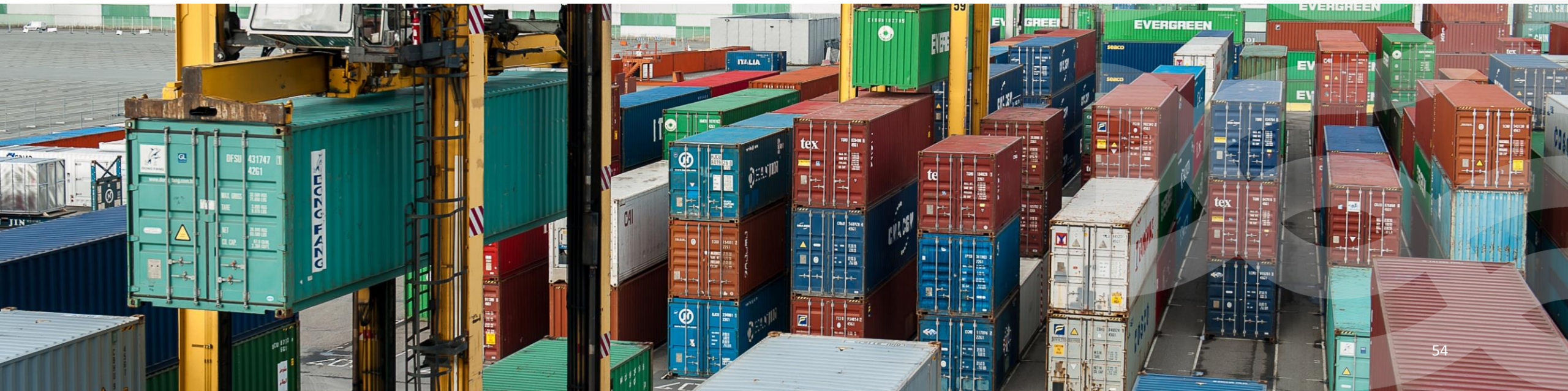
Trafic maritime 2021

22,5 Mt

Trafic fluvial 2021

3,1 M EVP

Trafic maritime conteneurisé 2021

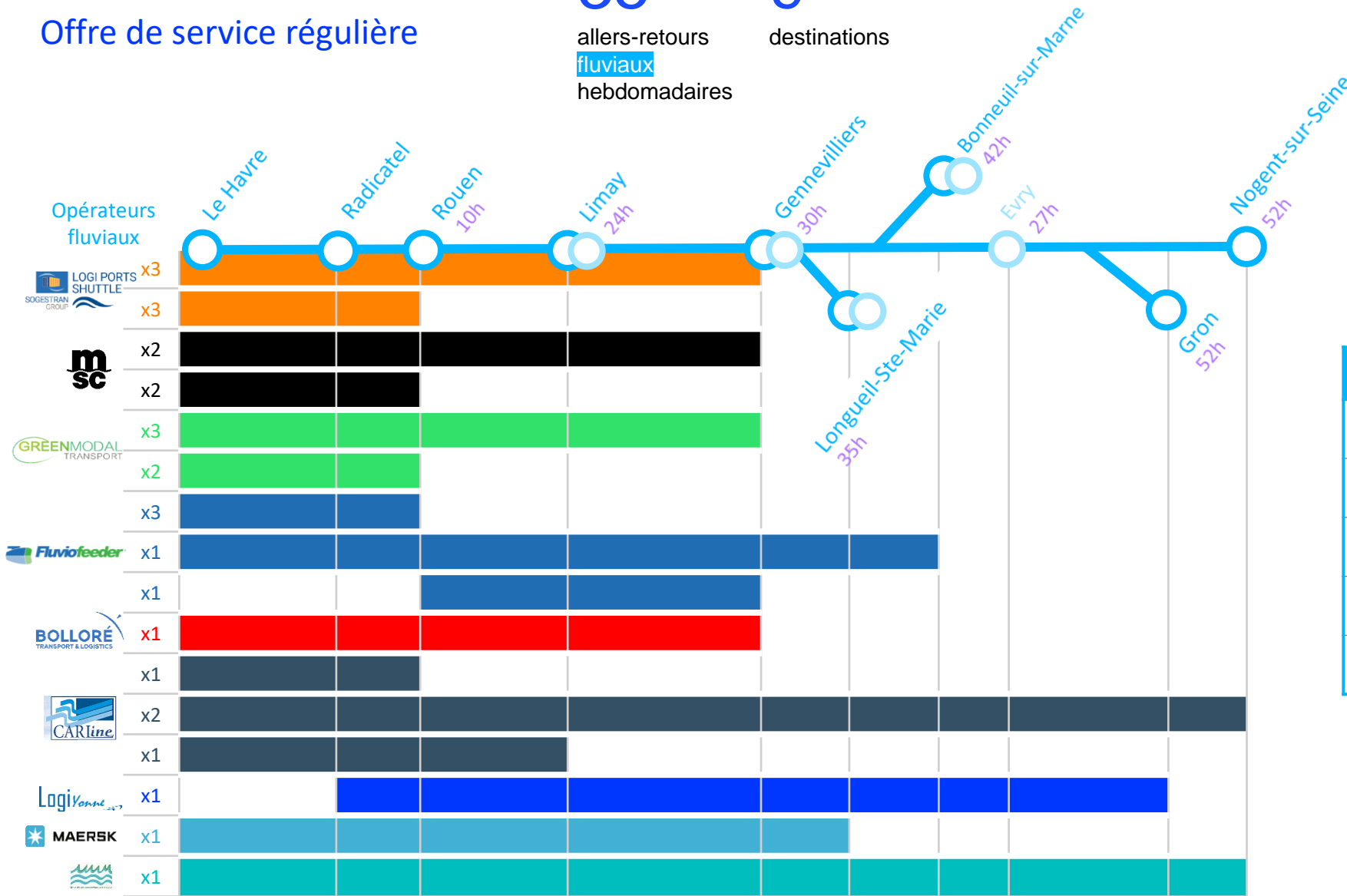


Desserte fluviale

Offre de service régulière

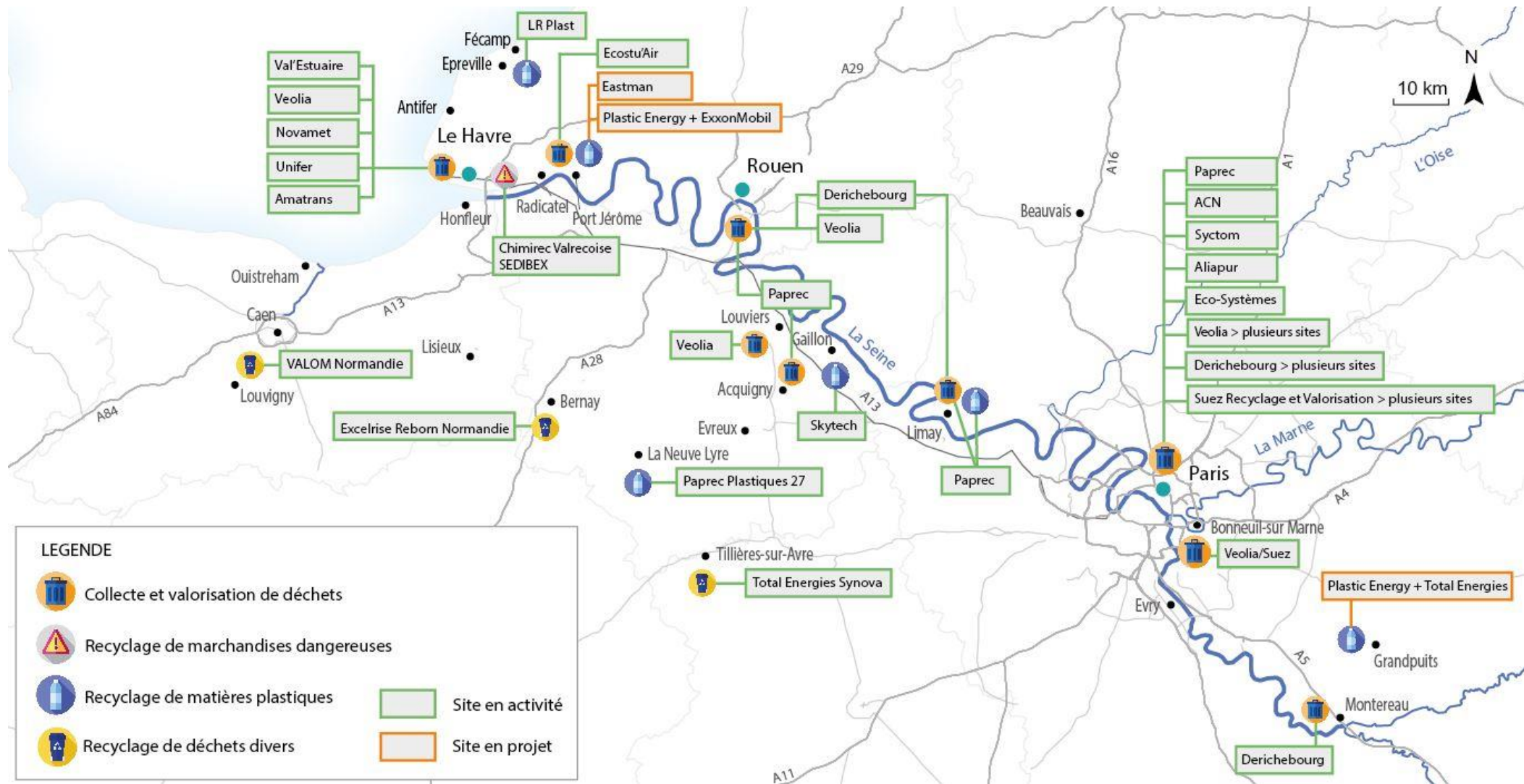
35
allers-retours
fluviaux
hebdomadaires

9
destinations



Légende	
	Plateforme desservie par ligne régulière
	Plateforme desservie à la demande
	Plateforme desservie par ligne régulière ET à la demande
x	Fréquence hebdomadaire (aller-retour)
h	Délais d'acheminement au départ du Havre

Collecte et recyclage des déchets : une filière d'avenir



HAROPA PORT | Rouen : Terminal de Radicatel

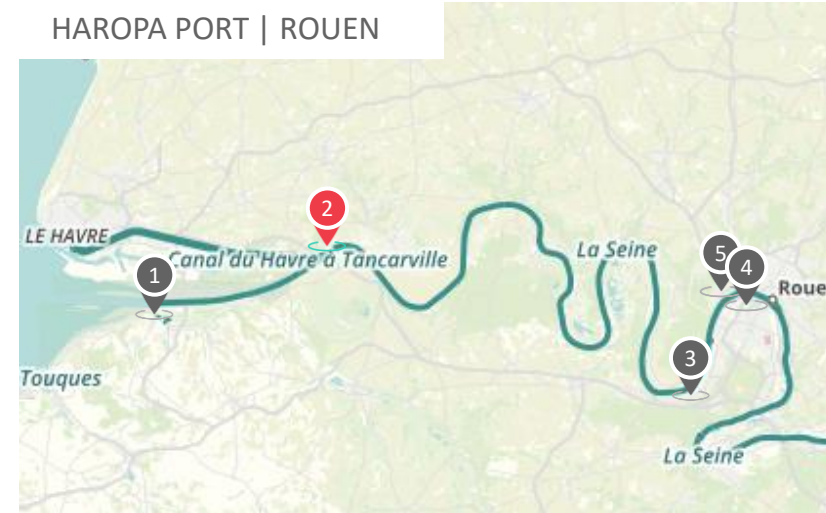
Maritime Barge Rail Route

Connexions	<ul style="list-style-type: none"> • Guichet unique multimodal • 4 voies ferrées, longueur 400 m + Trains complets • Accès avec rampe à tous types de véhicules, prolongé par un ponton mobile privé
Certifications	ISPS 24h/24
Offre de services	<ul style="list-style-type: none"> • Terminal flexible et dédié shortsea, colis lourds et project cargo • Opérations empotage/dépotage, approvisionnement express de grues sur demande • Stockage sous régime douanier spécial en franchise d'impôt • Service MBV – Masse Brute Vérifiée certifié • Réparations de conteneurs, nettoyage et inspections avant départ sur site • Productivité élevée : manutentionnaires dédiés par navire jusqu'à la fin du chargement/déchargement + Zéro temps d'attente aux portes d'entrée et de sortie


 Capacité annuelle :
 30 000 EVP


 Transfert sous IST
 pour le fleuve

HAROPA PORT | ROUEN



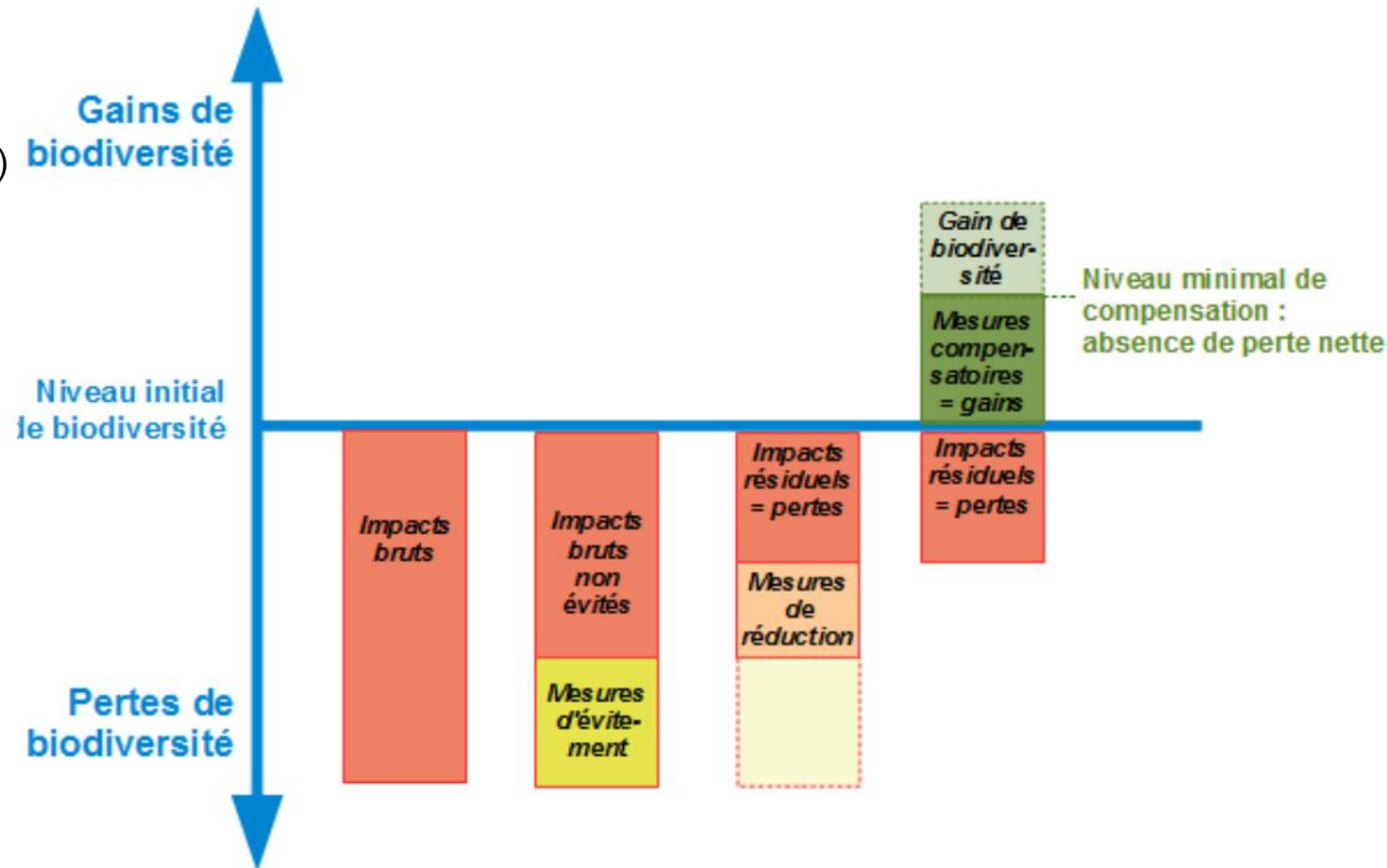
OPÉRATEUR
Katoen Natie

Arcadis

*Sols, biodiversité et compensations
environnementales*

Enjeux environnementaux - Biodiversité

- **Inventaires faune-flore-habitats :**
 - À l'échelle de la ZAC en 2012 et 2020 (compléments)
 - A l'échelle du périmètre du projet entre avril et décembre 2022
- **Zones humides :**
 - Caractérisation en 2019 à l'échelle de la ZAC
 - Evaluation des fonctionnalités des zones humides du périmètre projet en 2022

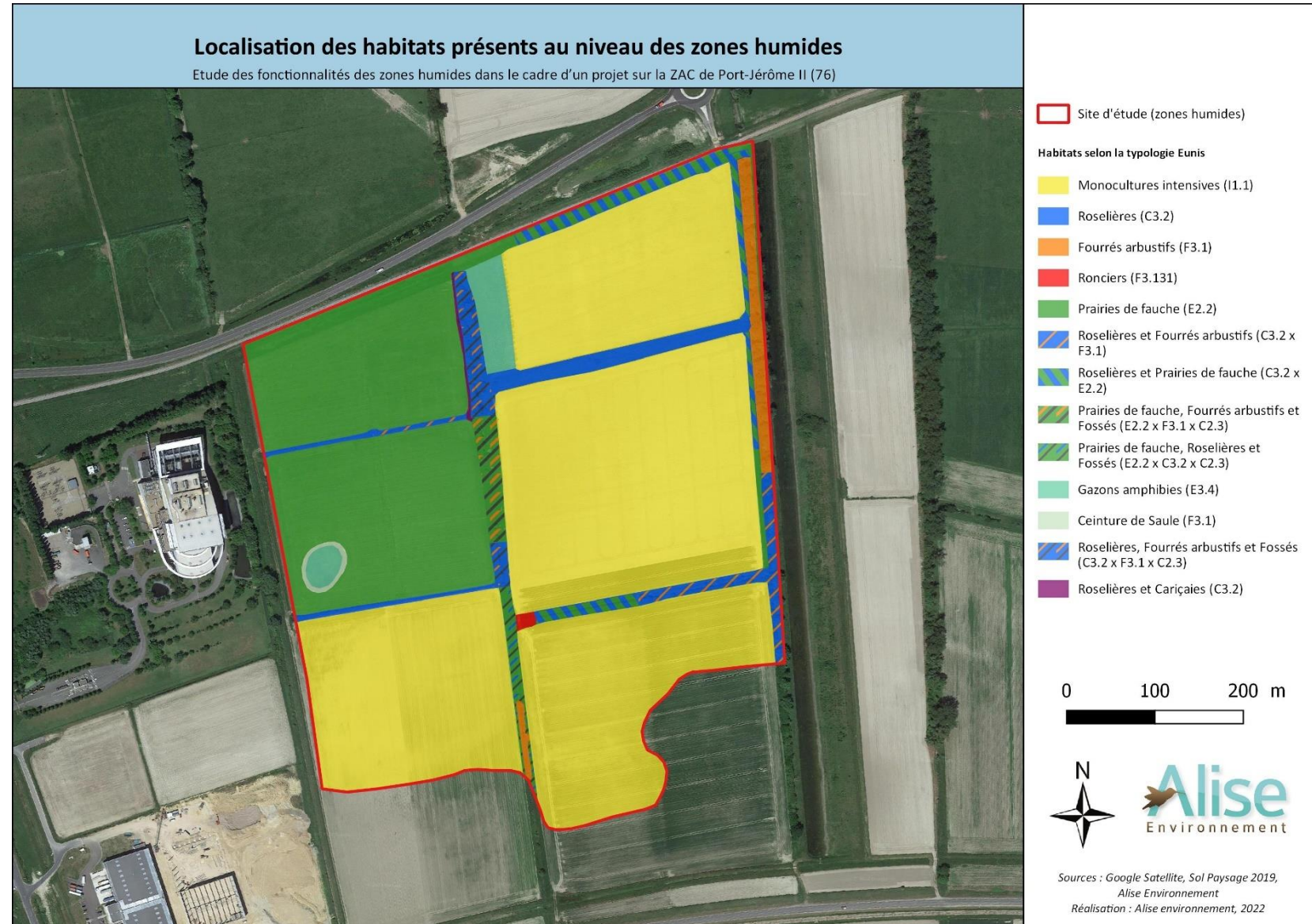


Représentation schématique du bilan écologique de la séquence éviter, réduire et compenser les atteintes à la biodiversité

(source : Business and Biodiversity Offsets Programme modifié)

Enjeux environnementaux - Zones humides

- Terrains, exploités ou non, habituellement inondés ou gorgés d'eau douce, salée ou saumâtre de façon permanente ou temporaire, ou dont la végétation, quand elle existe, y est dominée par des plantes hygrophiles pendant au moins une partie de l'année (art. L211-1 du Code de l'environnement)
- 2 critères : végétation + pédologie
- Environ 33 ha de zones humides
- Mise en œuvre de la démarche ERC (éviter-réduire-compenser) :
 - Préservation de corridors écologiques nord-sud de part et d'autre du périmètre projet (fourrés arbustifs et fossés)
 - Adaptation du calendrier des travaux
 - Compensation hors site de la surface restante de zones humides impactées



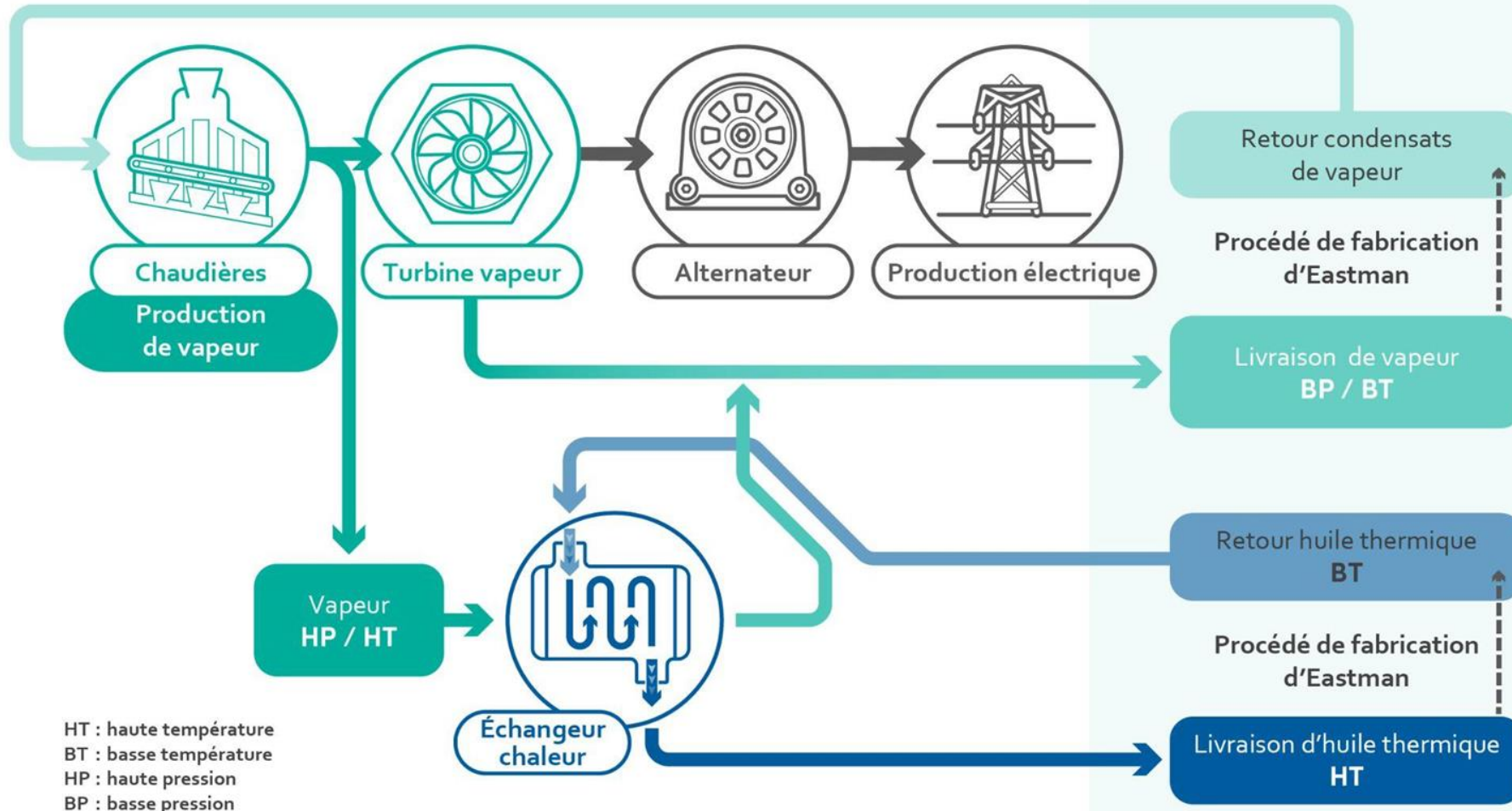
VEOLIA

Production d'énergie et empreinte carbone

Fonctionnement de la Chaufferie

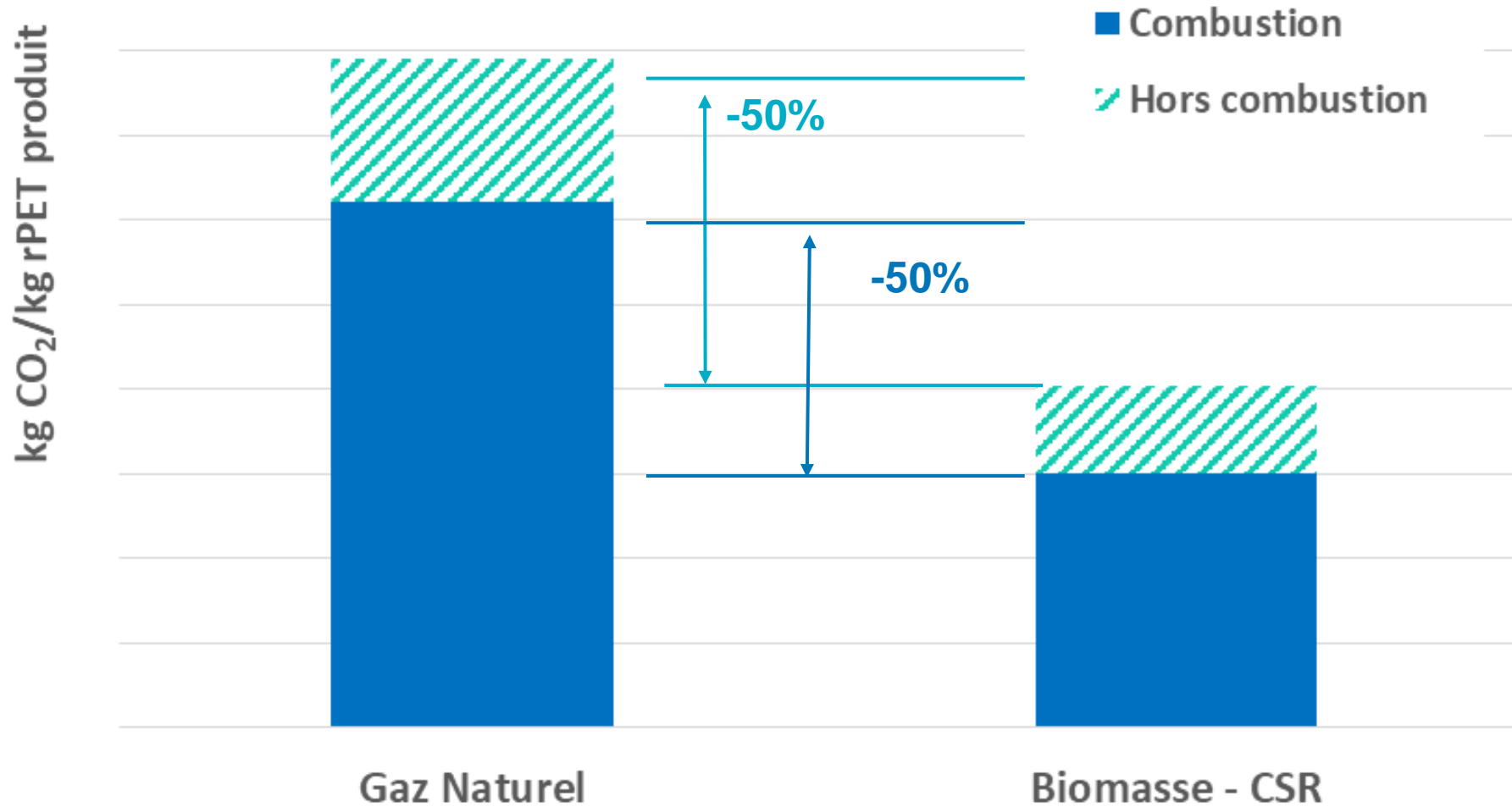
CHAUFFERIE

USINE RECYCLAGE CHIMIQUE



Impact CO2

Impact CO₂ associé à la production d'énergie



Emissions indirectes ("hors combustion") incluent:

- préparation et acheminement combustibles
- traitement de fumées et des sous-produits de combustion

TRAVAUX EN SOUS-GROUPE

Les enjeux environnementaux du projet

Les trois enjeux que vous reprenez suite à ces interventions ?



Les questions que vous vous posez ?

RESTITUTION DES ECHANGES EN SEANCE PLENIERE

Questions & Réponses

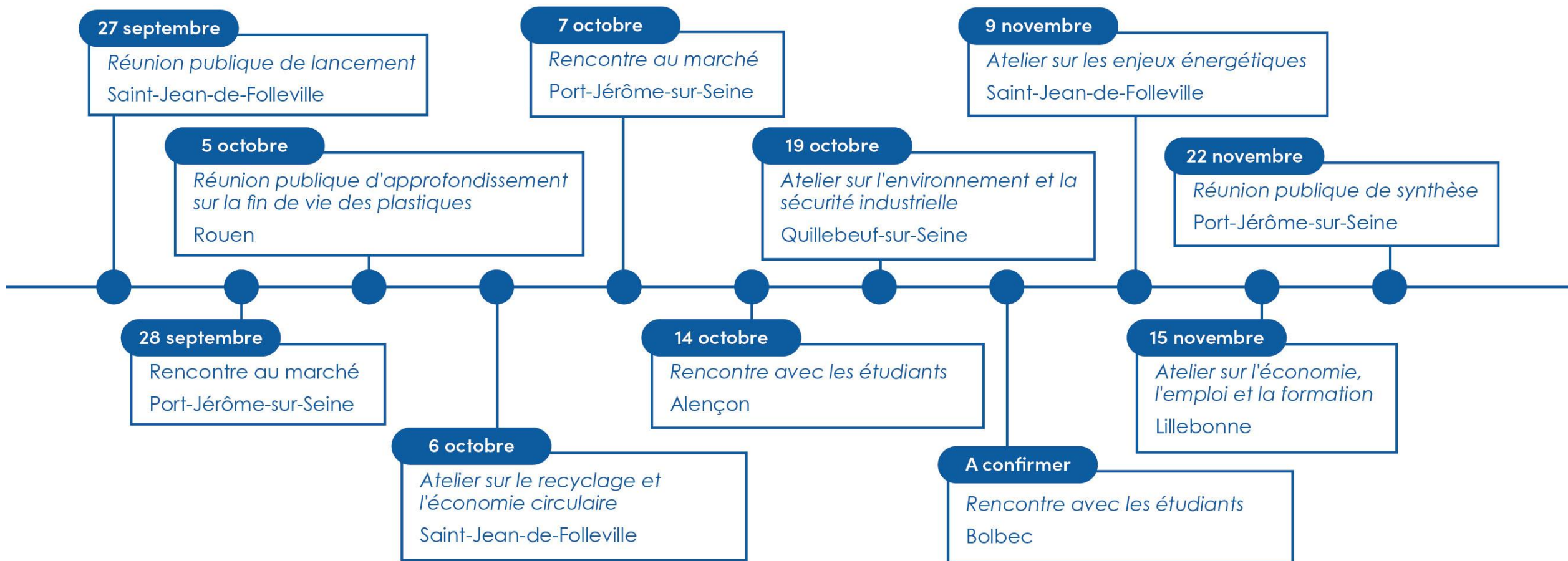


Synthèse

Les principaux thèmes et points d'attention



Le calendrier des rencontres de la concertation



Conclusion

