

Atelier 1

Sur le thème du recyclage et de l'économie circulaire

Eastman Circular Solutions France SARL

6 octobre 2022

Déroulé et objectifs de l'atelier

Présentation de la CNDP par les garants de la concertation
Présentation du dispositif de concertation

Diffusion de la vidéo de présentation du projet

**TABLE RONDE INTRODUCTIVE – Innovation, économie circulaire
et enjeux de la collecte et du recyclage des plastiques**

Questions et réponses

TRAVAUX EN SOUS-GROUPE

RESTITUTION EN SEANCE PLENIERE

Questions et réponses

Conclusion



Le mot des garants

De la Commission Nationale du Débat Public

Les garants désignés par la CNDP



Isabelle Jarry

isabelle.jarry@garant-cndp.fr

CNDP, 244 boulevard Saint-Germain,
75007 PARIS



Jean-Louis Laure

jean-louis.laure@garant-cndp.fr

CNDP, 244 boulevard Saint-Germain,
75007 PARIS

Le droit à l'information que défend la CNDP

A débattre du **bien fondé des projets** avant que des décisions irréversibles ne soient prises

Pourquoi ce projet ?

A débattre des **conditions à réunir pour sa mise en œuvre**

Comment ?

A débattre des caractéristiques du projet, de ses **impacts sur l'environnement**, du moyen de les éviter, des les réduire ou de les compenser

À quelles conditions ?

A permettre **l'information et la participation de tous et de toutes** tout au long de la vie du projet.

Du suivi dans le temps

Les 6 principes de la CNDP



INDÉPENDANCE

Vis-à-vis de toutes les parties prenantes



NEUTRALITÉ

Par rapport au projet



TRANSPARENCE

Sur son travail et dans son exigence vis-à-vis du responsable du projet



ARGUMENTATION

Approche qualitative des contributions, et non quantitative



ÉGALITÉ DE TRAITEMENT

Toutes les contributions ont le même poids, peu importe leur auteur



INCLUSION

Aller à la rencontre de tous les publics

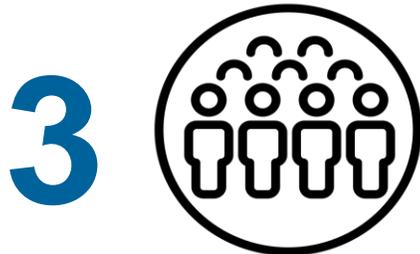
La concertation préalable, et après ?



Les garants publient le **bilan** de la concertation préalable



Le responsable du projet **répond aux enseignements** de la concertation



La Commission nationale rend **un avis** sur la qualité de cette réponse



Si le projet se poursuit, la **concertation avec le public se poursuit**, sous l'égide d'un garant de la CNDP

Présentation du dispositif de concertation

Marine CHAUMON, *Res publica*

Un large éventail de rencontres de la concertation

INFORMER ET DÉBATTRE

4 réunions publiques

- ✓ Ouverture
- ✓ Approfondissement
 - ✓ En ligne
 - ✓ Synthèse

APPROFONDIR ET CONTRIBUER

4 ateliers thématiques

- ✓ Recyclage et économie circulaire
- ✓ Environnement et sécurité industrielle
 - ✓ Enjeux énergétique du projet
 - ✓ Économie et emploi

INFORMER, MOBILISER, RECCUEILLIR

5 rencontres

- ✓ RIE d'une entreprise de Port Jérôme
- ✓ Marchés de Lillebonne et Port Jérôme
 - ✓ Lycée professionnel de Coubertin
 - ✓ ISPA d'Alençon

Site internet de la concertation :
concertation-eastman-normandie.fr

Vidéo de présentation du projet d'Eastman



TABLE RONDE INTRODUCTIVE

*Innovation, économie circulaire et enjeux de la
collecte et du recyclage des plastiques*

Les intervenants



Alban COTARD

*Responsable Commercial, Qualité
& Développement
VALORPLAST*



Olivier VILCOT

*Directeur Général
SRP*



Cedric PERBEN

*Responsable Solutions Circulaires
Eastman*



Godefroy MOTTE

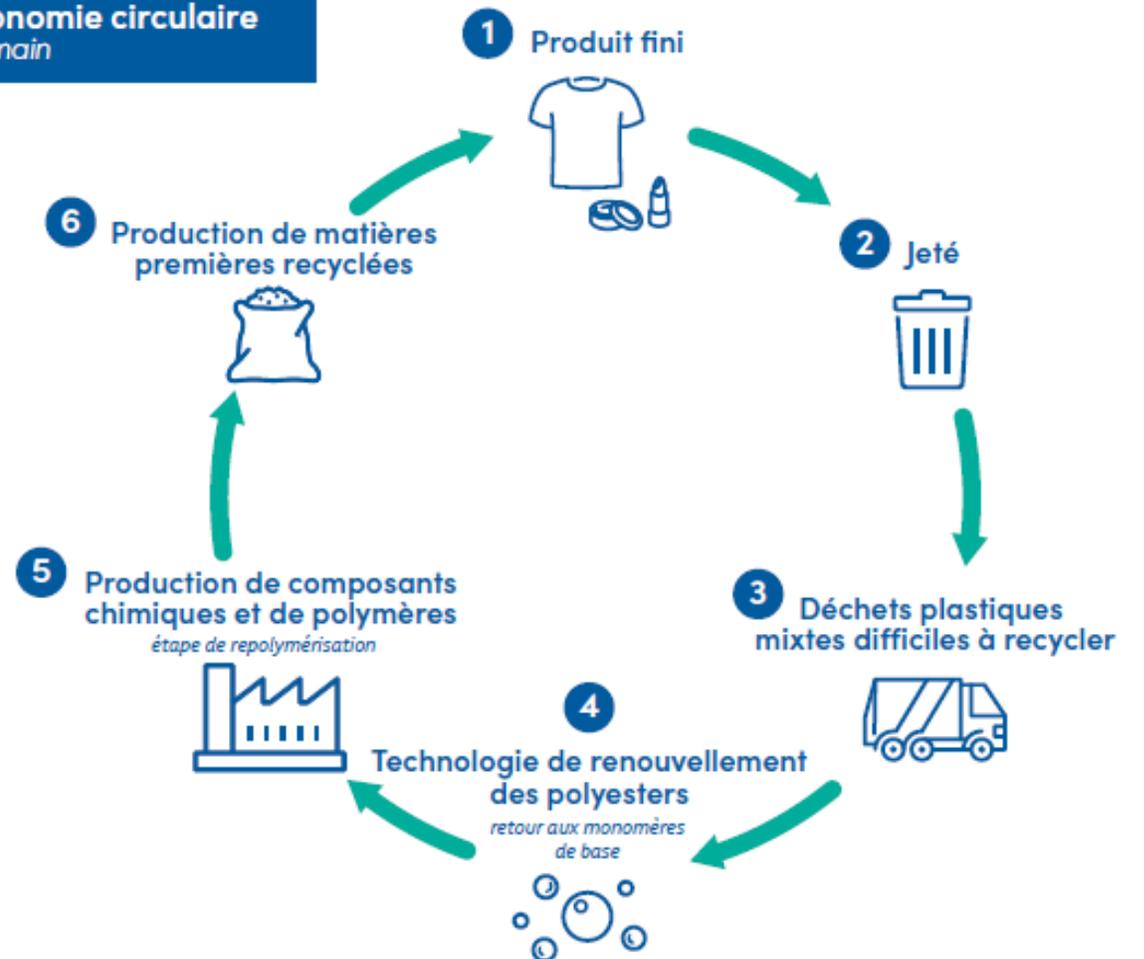
*Conseiller spécial
Eastman*

La technologie de recyclage moléculaire d'Eastman

Économie linéaire *Hier*



Économie circulaire *Demain*



Une demande croissante pour le plastique recyclé

950 000
TONNES

de besoin
supplémentaire en PET
recyclé d'ici 2030

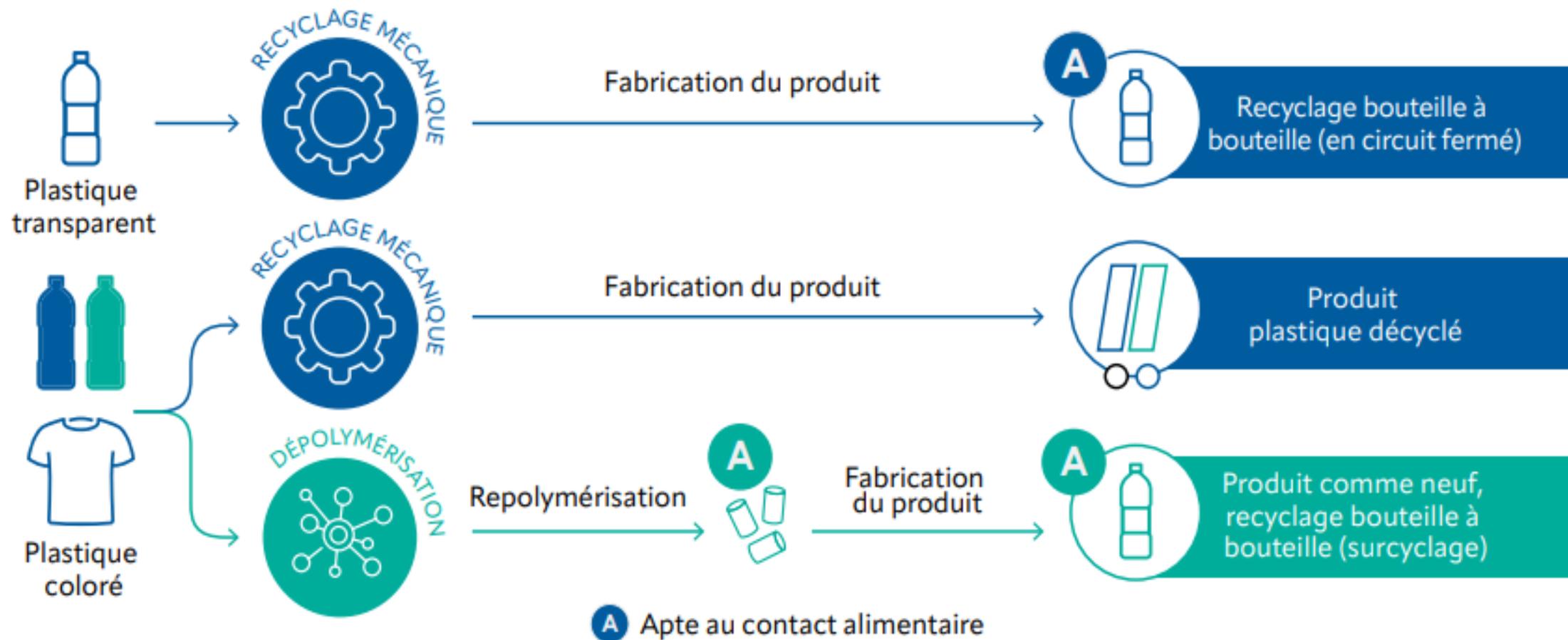
Pour atteindre l'objectif de
30 % de contenu recyclé
d'ici 2030, il faudrait:

- Augmenter la **collecte** annuelle de bouteille.
- Augmenter le recyclage annuel **hors bouteilles**
- Augmenter le rendement pour la **qualité alimentaire**.

Le recyclage moléculaire
complétera le recyclage
mécanique en :

- Recyclant des déchets polyesters **difficiles à recycler** et des déchets industriels actuellement **incinérés** (tapis, textiles, automobile)
- Produisant une matière recyclée de qualité alimentaire.

Développer un recyclage plus performant



Deux technologies complémentaires

RECYCLAGE MÉCANIQUE

Le plus efficace pour réduire l'empreinte carbone possible



Limité aux sources propres ; la majorité doit être recyclée ou ne pas être recyclée du tout.



Limites de performance et de qualité



La qualité se dégrade à chaque cycle... tout finit par devenir un déchet.



Empreinte GES optimale ; infrastructure existante



LA TECHNOLOGIE DU RECYCLAGE MOLÉCULAIRE

Nécessaire pour rebooster le matériau et éviter la fin de vie



Recyclage de matériaux qui ont peu de valeur ou qui ne peuvent pas être recyclés mécaniquement.



Pas de compromis sur les performances ; Applications alimentaires et médicales.

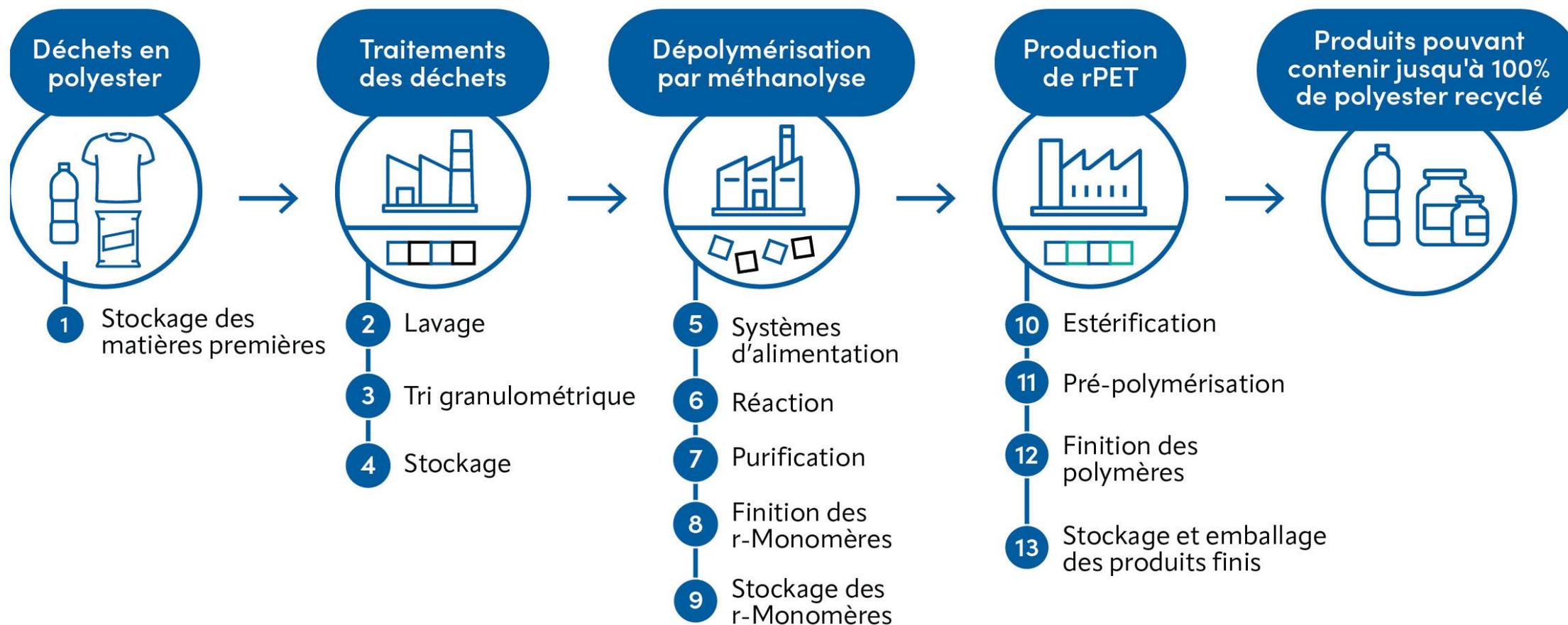


Qualité quasi-identique à la matière première initiale.



Bilan GES meilleur que les procédés utilisant des matières premières fossiles.

Les étapes du processus de recyclage d'Eastman



Questions et Réponses



TRAVAUX EN SOUS-GROUPE

*Le recyclage et l'économie circulaire dans la vie
de tous les jours*

Qu'est ce que l'économie circulaire et le recyclage vous évoquent ?

•

Quelles sont les principales difficultés que vous rencontrez dans la mise en œuvre des notions de recyclage et d'économie circulaire dans votre quotidien?

•

Quelles sont vos attentes vis à vis du projet porté par Eastman en Normandie ?

RESTITUTION DES ECHANGES EN SEANCE PLENIERE

Quels sont les principaux enjeux évoqués autour des questions de recyclage et d'économie circulaire ?

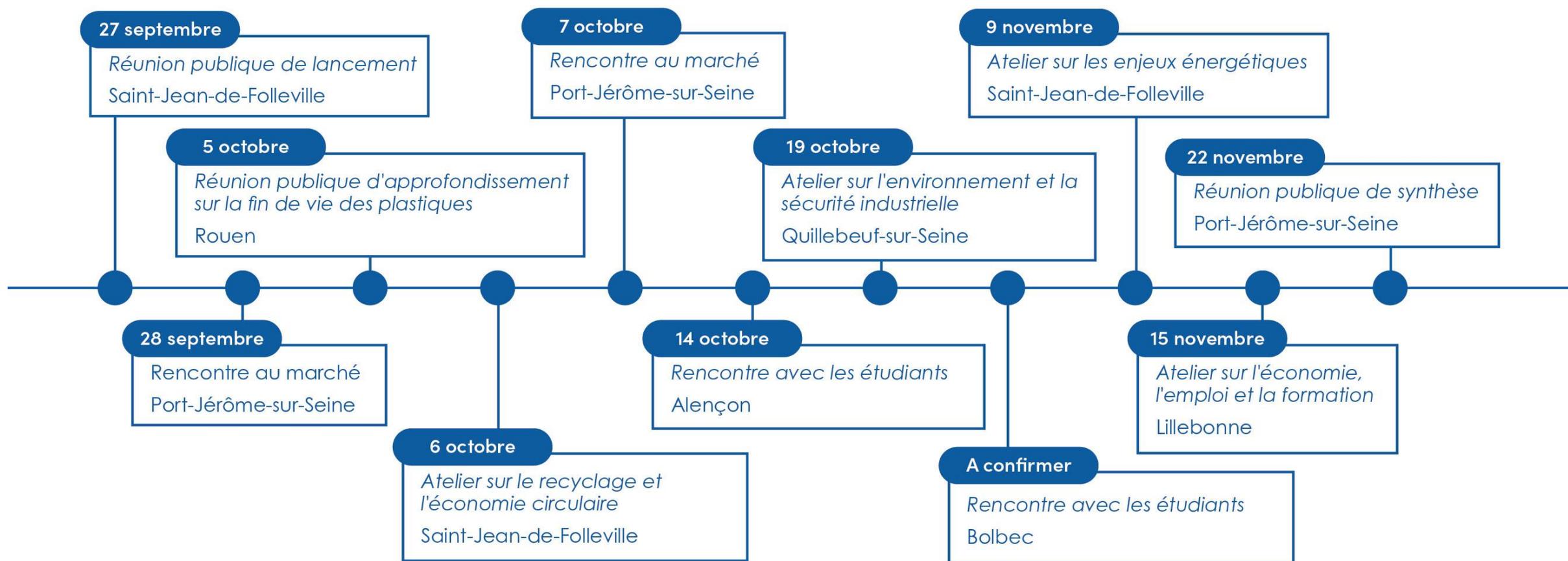


Quelles sont les principales attentes et éventuelles inquiétudes soulevées par le projet d'Eastman en Normandie?

Questions et Réponses



Rappel des dates de la concertation



Conclusion

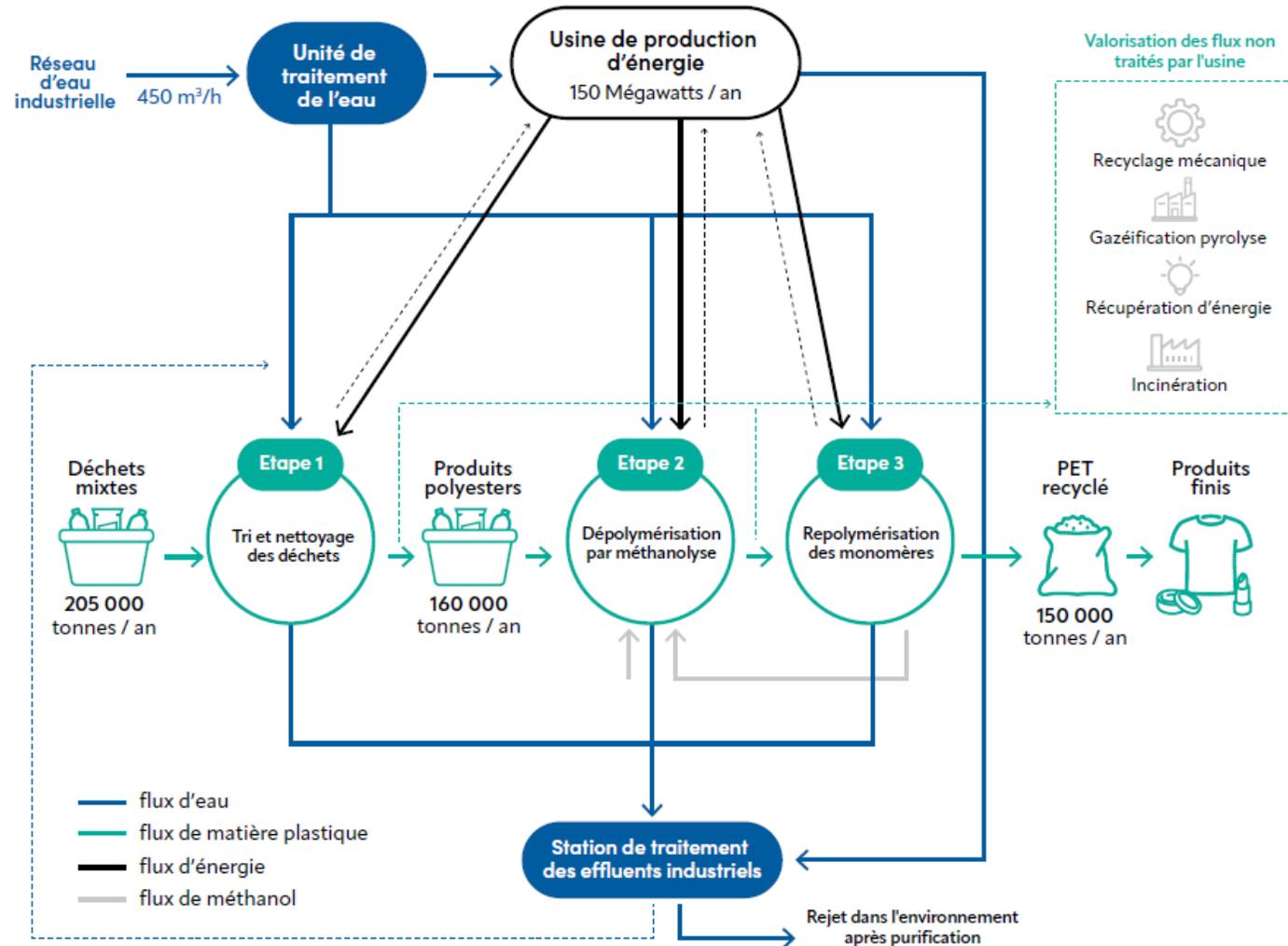


Annex

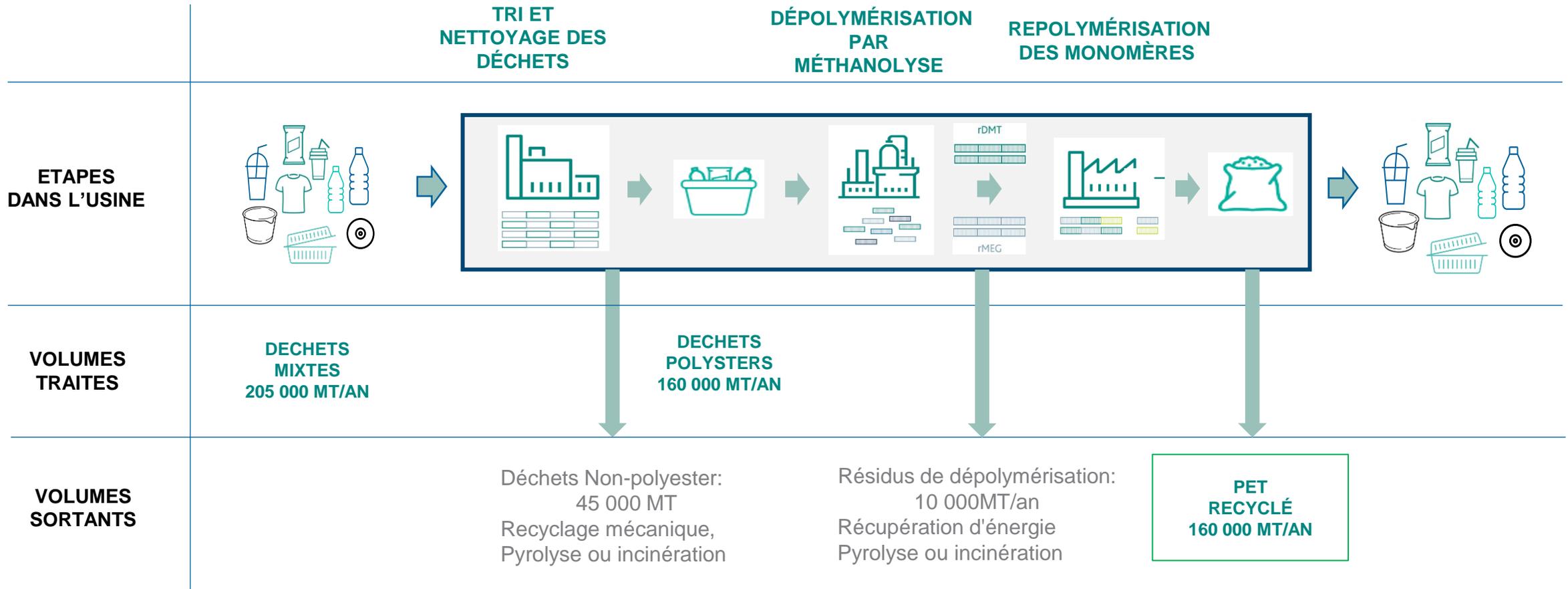


L'approvisionnement du site

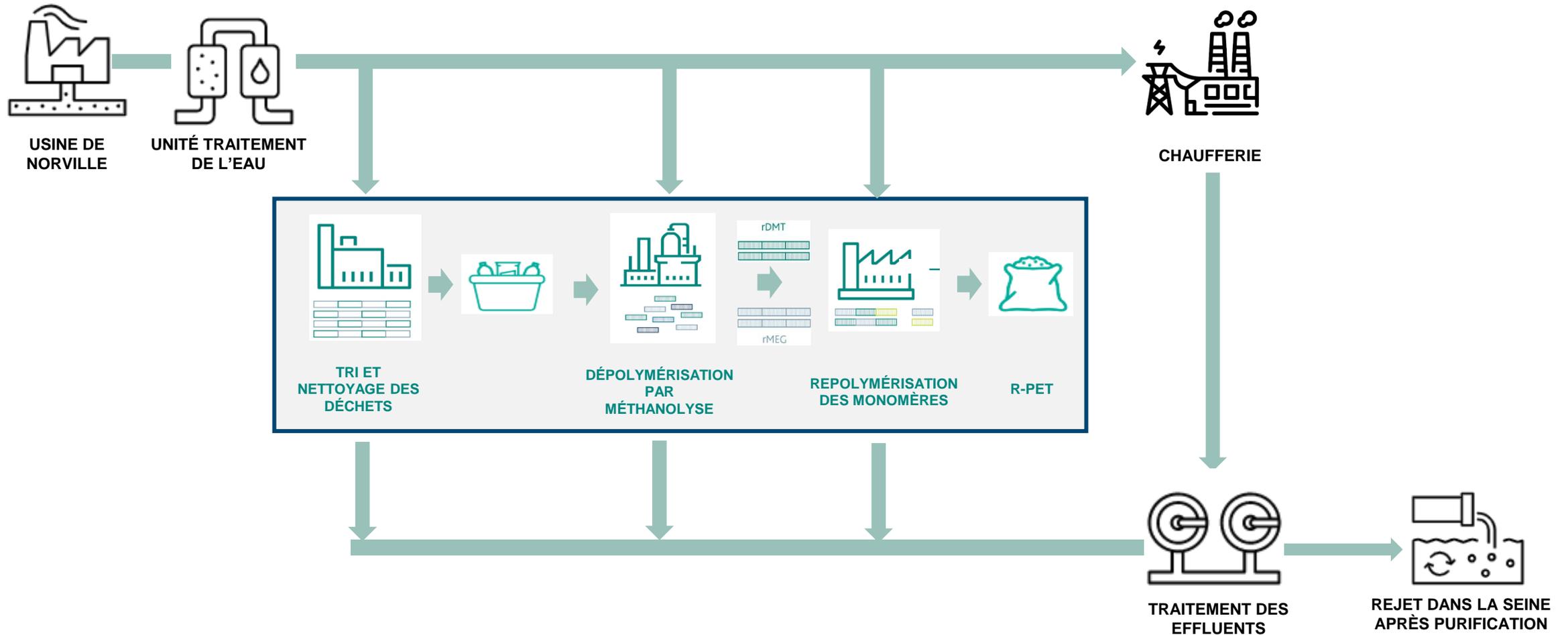
Schéma synthétique des flux au sein de l'usine d'Eastman



Usine de Normandie: Gestion des déchets



Usine de Normandie: Gestion de l'eau



Usine de Normandie: Gestion de l'électricité

